

# HY-MW型煤矿污水处理设备

产品名称	HY-MW型煤矿污水处理设备
公司名称	河南环源环保科技有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	
公司地址	郑州市中州大道晨旭路交叉口瑞银双城汇
联系电话	0371-56737152 15514518069

## 产品详情

### hy-mw 型煤矿污水处理设备

#### 煤矿污水的水质特点：

采煤废水复杂多变，在同一矿井废水中，同时含有铁、锰等重金属，硫、氟、氯等非金属及有机污染物和悬浮物，有的矿井废水呈弱酸性，即使是同一矿井，所采层不同，废水性质也不同，甚至是差别很大。这给煤矿废水治理技术的选用带来很大的困难。煤矿污水水质与一般城市污水性质类似，但不同于城市污水（城市污水中常包括部分工业废水）。其特征可概括为：水质水量变化较大，污染物浓度偏低，污水可生化性好，处理难度小。不同煤矿污水水质有很大差异，其水质与普通地表水和地下水的水质有明显的差异，具有明显的煤矿行业的特征：

- 1、煤矿污水的悬浮物含量明显高于地表水，且很不稳定，感官性状差。
- 2、悬浮物粒度小、比重轻、沉降速度慢，矿井水中悬浮颗粒直径较小，平均只有2~8um，总悬浮物中约85%以上的粒径在50um以下；煤粉的平均密度一般只有1.3~1.6g/cm<sup>3</sup>，明显小于地表水中泥砂颗粒物的平均密度1.9~62.6g/cm<sup>3</sup>。
- 3、含有机污染物。地表水中一般不含有有机物，而在煤矿污水中，除了煤粉本身就是有机物以外，水体中还含有少量的污机油、乳化油、腐烂污坑木、井下粪便等有机物。
- 4、混凝过程中矾花形成困难，沉降效果差。
- 5、煤矿污水中的煤粉仅为悬浮物，并不是耗氧有机污染物。不同的含悬浮物矿井水cod<sub>cr</sub>差异大，但cod<sub>cr</sub>是由于煤屑中有机碳分子的还原性所致，故一般需要进行生化处理。

#### 常见的煤矿污水处理工艺：

煤矿污水处理在80年代采用活性污泥法处理工艺的较多，由于污水中有机物含量太低，在运转过程中微生物得不到最低限度的营养物质，形不成活性污泥，运转不起来。氧化沟污水处理工艺，也存在同样的问题，回流活性污泥回流不起来，致使原氧化沟系统变成了附加曝气的带状平流沉淀池，达不到要求的处理目标。一般煤矿污水多采用物化法处理，根据水质情况，若cod偏高，可在物化工艺后面加上生物处理工艺来处理。一般采用工艺有：

1.调节池+混凝反应池+沉淀池+过滤池2.调节池+混凝反应池+一级沉淀池+过滤池+好氧+二级沉淀+消毒

hy-mw型煤矿污水处理设备简介：

随着社会的进步，人们生活水平的提高，矿山治理环境污染已成为现在的重要课题。我公司参考国外先进设备与科研院所合作，开发出hy-mw型煤矿污水处理设备。该设备出水水质稳定，运行费用低，采用微电脑自动控制，实现了无人值守的全自动运行。hy-mw型煤矿污水处理设备利用物理化学方法，将废水中的悬浮颗粒物、金属离子、非金属等污染物去除，以达到净化水质的目的。设备基本结构是碳钢防腐处理构件组合而成。可根据客户实际情况进行整体安装或者现场拼接组合。重量轻巧，易于运输，方便安装，耐腐蚀，使用寿命长等特点；设备自动化程度高，能耗低，管理费用小；净化效率高，ss去除率达到93%以上，出水各项指标达到国家《污水综合排放标准》（gb8978-1996）的一级标准。

hy-mw型煤矿污水处理设备的特点： 1、可埋入地表下  
2、全自动控制，不需人员管理 3、操作简单、维护方便 4、噪声低，无异味  
5、使用寿命长

售后服务：

1、本煤矿污水处理设备保修期为一年（即煤矿污水处理设备投入运行后一年内的时间为保修期），保修期内为用户提供免费煤矿污水处理设备保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的有偿煤矿污水处理设备保修业务以及技术指导工作。

2、保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我司处理专员会立即组织人员抵达现场对煤矿污水处理设备故障进行处理。

3、煤矿污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。

4、用户需要，可提供煤矿污水处理设备运管理服务。