

荆门市 污水处理装置设备 废水处理设备厂家 操作维护方便

产品名称	荆门市 污水处理装置设备 废水处理设备厂家 操作维护方便
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 尺寸:可加工定制 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

由于不同工业废水中所含有的有机物是不同的，为此，即使全部选择芬顿试剂作为污水处理的主要工艺，其使用效果也会出现不同的状态。原因之一是不同的有机物对于不同芬顿试剂的使用量所产出的反应效果不同。原因之二是由于工业废水中这些有机物不完全相同，也就导致芬顿试剂的使用效果不同，在反应的过程中，分子会出现脱氢情况，导致C—C断链。而如果选择处理的工业废水，其中所含有的高分子为水溶性高分子或者是乙烯化合物，在实际反应时，氨基自由基就会使C=C键断链，这两种不同的反应效果，也导致芬顿工艺在实际使用时所得到的结果是不同的。这一反应方式主要是为了将芬顿工艺应用在处理有毒性的工业废水中，让废水中的生物毒性整体降低，也提高了废水的可生化性。

1.2 温度因素

在应用芬顿工艺时，温度也是重要的影响因素之一，由于温度的改变，芬顿反应的反应速率以及反应效果也会随之改变。温度的不断升高会促使芬顿反应的温度逐步加快，随着温度的整体提高，得到的氧化效果可以提高废水内CODcr的去除率，必须要根据实际情况选择合适的温度，保证处理效果达到优解。

2、工业废水处理中芬顿工艺应用途径

2.1 利用芬顿工艺处理焦化废水

在工业生产中，焦化废水也是常见的废水之一。在焦化废水中也含有很多生物毒性物质，这些含有生物毒性的物质，自身的抑制性较高，如果直接将其排放到自然环境中会导致生态平衡遭受到破坏。以往在处理焦化废水时会选择生化处理，但是生化处理的废水难以达到我国工业废水排放标准。在处理焦化废水时，如果选择其他处理工艺来对其进行污水处理，不仅难以达到我国的可排放标准，同时也会消耗过多的经济资源。目前，通过对焦化废水进行研究发现，如果选择活性炭处理工艺对焦化废水自行处理，虽然也可以保证焦化废水达到我国污水排放标准，但是需要认识到活性炭工艺所消耗的经济资金过大，如果在工业处理焦化废水时，大规模的使用该工艺会导致整体成本较高，很多工业废水处理厂难以承受该经济消耗，这对于经济发展有着消极的影响。但是利用芬顿工艺则可以有效地处理焦化废水中难以降

解的有机物，不仅能够降低经济成本，同时也能够在焦化废水处理时达到良好的效果，满足我国的排放标准。

2.2 利用芬顿工艺处理垃圾渗滤液

在工业生产中产生垃圾渗滤液也是非常常见的一种工业废水，不能够将其直接排放，也不能在经历简单处理后对其进行排放。在垃圾渗滤液中，其中明显的就是所含有的氨氮浓度较高，这也促使整个工业废水中的微生物量严重失调，如果将其直接排放到河水中就会导致自然环境遭受到非常严重的破坏。然而，在处理垃圾渗滤液时，如果选用的是普通生化处理工艺，不仅仅在处理时相对麻烦，而且过多的步骤也会提高失误率，让垃圾滤液的处理效果不断下降，在经过普通生化工艺处理之后，其所得到的效果也一般。然而利用芬顿工艺则可以有效地改变这一问题。分段工艺在处理垃圾滤液时，可以有效地与垃圾滤液中的氨氮元素进行反应，保证其在处理之后可以让水质达到我国工业污水排放的二级标准。对于一些排放标准高的地区，可以在垃圾滤液经过芬顿工艺处理之后，利用生化工艺继续处理。当垃圾渗滤液达到可生化性时，利用生化处理对垃圾渗滤液进行第二次处理，让垃圾渗滤液能够达到我国工业废水的排放标准，同时也能够降低经济消耗，提高污水处理厂的经济效益。

2.3 利用芬顿工艺处理酚类物质

与以上两种工业废水不同，酚类物质重要的特点就是毒性较高，同时也是难降解的一种工业废水。以往在处理酚类物质时，都是我国工业污水处理厂头疼的问题，然而利用芬顿工艺可以有效地将其处理。根据实验表明，在处理苯酚时利用芬顿工艺，可以快速地将其分解，由于酚类废水中含有大量的甲酚、苯酚等不同种类的酚类物质，这些酚类物质其自身难以降解，有着非常强的稳定性。然而利用芬顿工艺，在室温保持在合理情况时，要将酚类废水溶液的pH控制在3~6之间，可以利用氧化铁进行催化。在处理酚类废水时，使用芬顿工艺的频率较高，其重要的原因之一就是应用芬顿工艺可以有效地减少含酚物质中的生物毒性，同时能够提高含酚废水的可降解性。对于工业废水处理而言有着非常积极的影响，同时也能够提高工业废水处理企业的经济效益，符合我国可持续发展

污泥中的水可分为间隙水、毛细结合水、表面吸附水和内部水等四类，谢波等人采用热水解、超声波和微波等3种方法预处理污泥。结果表明，在各种预处理中，污泥pH值变化不显著，污泥破解效果随处理强度的增加而增强。而高速旋流低温污泥干燥技术是依靠空压机和鼓风机使污泥湿料高速旋转形成的剪切力破除污泥的细胞壁，将内部水释放出来。

城镇污水厂污泥经板框压滤机或带式脱水机脱水后，污泥含水率为75%~82%，经螺旋输送至高速旋流低温污泥干燥系统，由电力驱动空压机和鼓风机将固液混合物瞬间加速，固液混合物的水分因高速碰撞被挤压出来，强大的撞击剪力将固体破碎至300mesh以下，此过程因比重的差异分离出不同粒径大小或形状的颗粒，而表面水和细胞内水分受剪应力的影响而分离，分离出的水分在旋风离心的过程中因持续旋转并破碎成更为细小的颗粒后随着气流被带出，仅有少部分的液体随蒸发而散去。出料污泥含水率约为30%。