

PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C6200-701 注塑级 高流动 高抗冲

产品名称	PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C6200-701 注塑级 高流动 高抗冲
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	基础创新塑:基础创新塑(南沙) 注塑级:注塑级 南沙:南沙
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了的流动特性。收缩率在0.5%左右

