

POM杜邦500P 美国杜邦 POM 500P

产品名称	POM杜邦500P 美国杜邦 POM 500P
公司名称	宇盛高分子材料（广州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杜邦 型号:500P 产地:美国
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02（注册地址）
联系电话	15121737109 15121737109

产品详情

注塑机螺杆是长时间在高温、高压、高的机械扭力及高的磨擦环境下工作，损耗不可避免。即便注塑机螺杆都进行过各种表面处理，从淬火到渗氮、渗硼到喷贱，到双合金喷贱，似乎注塑讲解螺杆本身质量已经tisheng很多了。

但实际生产中，为什么寿命差异那么大呢？同样的注塑机螺杆有的厂可以用8年，有的只能用2个月，同样是注塑机螺杆做铁的差距咋这么大呢。

螺杆分段说明

注塑机螺杆一般情况下可分为加料段、压缩段、均化段（也称为计量段）。（注：不同的螺杆三段所占的比值不一样，螺杆槽深不一样，螺杆底径过渡形式不一样）

（1）加料段说明：此段螺沟深度固定，其功能为负责预热与塑料固体输送及推挤。必须保证塑料在进料段结束时开始熔融。

（2）压缩段说明：此区段为渐缩螺杆螺沟牙深，其功能为塑料原料熔融、混炼、剪切压缩与加压排气。塑料在此段会完全溶解，体积会缩小，压缩比的设计很重要。

（3）均化段说明：此段为螺杆螺沟固定沟深，其主要功能为混炼、熔胶输送、计量，还必须提供足够的压力，保持熔胶均匀温度及稳定熔融塑料的liuliang。

注塑机螺杆寿命关键是使用和保养，以下使用和保养原则可供参考：

1) 注塑机启动时候，要注塑充分预热。料筒达到预调温度后，60mm以下的再持续保温15分钟。以上的30分钟后再启动马达开始螺杆相关动作。

2) 料与螺杆要匹配。特别是腐蚀性材料及硬质材料，比如PVC，阻燃材料，玻纤添加的材料要用专业螺杆，切忌普通螺杆。

3) 如果普通机用腐蚀材料一定要注意使用后第一时间用稳定材料如HDPE，HIPS等清洗置换出来。

4) 如果普通机偶尔用了玻纤料，一定要注意要用高料温、低螺杆转速、低背压，切记切记。

5) 无论何种料，尽量不用温度下限生产，比如PC料250度也凑合可以生产，ABS在185度勉强也可以做，但对螺杆不好，因为需要扭力大，且磨损严重。同时如果一定用下限问题则用低的螺杆转速。

6) 每次停机超过半小时以上的，要关闭落料口并清洗料筒内料，设置保温。7) 避免异物落入料筒损坏螺杆及料筒。防止金属碎片及杂物落入料斗，若加工回收料，便需加上磁性料斗以防止铁屑等进入料筒。

8) 使用防涎时要确定料筒内塑料完全熔融，以免螺杆后退时损坏传动系统零件。

9) 避免螺杆空转、打滑等现象。

10) 使用新塑料时，应把料筒的余料清洗干净。使用POM、PVC、PA+GF等料时尽量减少原料降解，停机后及时用ABS等水口料冲洗干净。

11) 避免POM与PVC同时混入料筒，在熔融温度下将会发生反应造成严重工业

事故。

12) 当熔融塑料温度正常但又不断发现熔融塑料出现黑点或变色时，应检查胶螺杆止逆环座（过胶圈、介子）是否损坏。

杜邦高性能材料事业部显著tisheng新品Rynite聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)FR533NH的性能。该产品专门应用于需在极端条件下运行的高性能电气元件，如：电机、断路器、螺线管、变压器、线圈骨架、继电器和逆变器。最新一代产品具有业界zuijia的长期耐热性，其电气相对温度指数在更薄厚度0.4mm下仍可达155，而前代产品在厚度0.75mm下可达155。

值得一提的是，Rynite FR533NH产品的抗冲击强度相对温度指数高达160 (0.75mm)和170 (1.5mm)，相对漏电起痕指数(CTI)为350V，灼热丝可燃性指数(GWFI)高达960 /0.75mm，灼热丝始燃温度(GWIT)可达825 /0.75mm，这些特性在保证材料安全性的前提下使组件微型化成为可能。

此外，DuPont™ RyniteFR533NH热塑性聚酯是专为满足最严苛的环保标准而开发的材料，而其卓越的机械和电气性能丝毫不受影响。该阻燃产品不含卤素和红磷，完全符合RoHS、WEEE和REACH法规，其材料厚度为0.4mm和0.75mm时的阻燃等级分别为V-0和5VA(UL-94标准)。

与含卤素阻燃热塑性聚酯塑料相比，该产品更为环保，流动性更高，密度更低，最终用户只需有限成本就可拥有更佳的材料选择。

此外，该产品规格根据UL标准，已获得温度等级分别为RZ200 F级(155 °C)和RZ110 B级(130 °C)的电气绝缘系统(EIS)的预先批准，由于同一组件可适用于两种温度等级的电气绝缘系统，从而降低了成本。EIS的批准帮助客户在不影响安全性和可靠性的前提下，缩短新产品的上市时间，节省产品的测试费用。

Rynite聚酯比热固性酚醛树脂更适用于电气组件，且同时具备热塑性树脂优良的加工性能。总体而言，该

产品为加工商，电源组装商和最终用户降低总成本，提供更为经济的产品选择。

作为quanqiulingxian的创新者，杜邦高性能材料事业部(DPM)致力于提供各种热塑性塑料、弹性体、可再生资源聚合物、高性能零件及型材，以及各种粘合树脂、密封改性树脂。杜邦高性能材料事业部拥有遍布全球但紧密联系的区域应用开发专家网络，致力于与整个价值链的客户合作，为汽车、包装、建筑、消费品、电气/电子等行业提供创新解决方案。

创立于1802年的杜邦公司(纽约证交所代码:DD)凭借创新的产品、材料和服务,为全球市场提供shijieji的科学和工程能力。杜邦公司相信,通过与客户、政府机构、非政府组织和思想lingxiu开展协作，我们协助提供应对各种全球性挑战的解决方案，包括为世界各地的人们提供充足健康的食物、减少对化石燃料的依赖，以及保护生命与环境。

[杜邦 Zybbb HTN PPA 树脂](#)推出新型产品，叫做“电气/电子友好”级别(Electrical/Electronics Friendly

“ EF

”)。由

该材料制成的成

型部件，可以有效降低与其紧密

接触的精密金属零件的腐蚀情况。新型[树脂](#)

的配方不含能引起纯铜磁线圈或灵敏电接触腐蚀的成分，尤其是用在湿热或潮湿环境下的汽车和工业部件应用。与[Zybbb HTN](#)的标准级别相比，EF级别[树脂](#)

能够在潮湿环境下保持很强的体积电阻率。经[杜邦](#)

技术中心测试，EF级别产品通过了最严格条件下的CTI试验。

潜在的汽车工业应用包括监控轮速的封装传感器，空气或液压传感器和传动装置，以及用于电力与混合动力车辆上的高电压电线连接器。其它潜在应用还包括需要在潮湿环境中保持良好电性能的电气电子元件。

与其它[Zybbb HTN](#)

树脂相同，新型EF级别产品也是属于芳香族共聚物，这种材料可以在升温的情况下，表现出极稳定的强度和刚性。还有一个特点是热膨胀系数相对较低，这也决定了其在传感器等封装部件中的整体性能。

目前可供应的EF级别有三种，均含有35%玻纤增强。

Zybbb HTN51G35EF，与其它PPA相比，该材料可以在长期暴露于潮湿、化学物质和升温的条件下具有极高的性能耐久性。

Zybbb HTN52G35EF，具有高流动性，特别适合连接器等薄壁部件的应用。

Zybbb HTN54G35EF，具有高抗冲击性和热循环耐受性，非常适合封装部件的应用。

HTN52G35EF和HTN54G35EF还能够为加工商提供一个优势，就是利用水控模温成型。

Zybbb

HTN新级别产品的开发，使应用于电气电子封装

部件的[杜邦](#)工程塑料的类别变得更广泛，其它可用于封装部件的材料包括杜邦 Rynite PET和杜邦 Thermx PCT热塑性聚酯、杜邦 Zenite LCP液晶聚合物、杜邦 Zybbb PA66和杜邦 Zybbb PA612树脂。

杜邦公司是一家以科学为基础的产品及服务企业。成立于1802年的杜邦公司致力于利用科学创造可持续的解决方案，让世界各地的人们生活得更美好、更安全和更健康。杜邦公司的业务遍及全球70多个国家和地区，以广泛的创新产品和服务涉及农业与食品、楼宇与建筑、通讯和交通等众多领域。

杜邦在光伏材料开发、应用、专业制造及全球市场营销方面已有超过20年的经验，并开发了多种用于太阳能模组的杜邦创新材料组合。

杜邦开发的用于太阳能光伏元件(PV)的关键材料，包括薄膜、板材、树脂及导电浆料等。例如，杜邦Tedlar PVF薄膜，20年来已经是背材不可或缺的元件。由于Tedlar优异的延展性、耐候性、抗UV、防湿及可靠的寿命周期，使它成为工业界的标准。为了满足业界日益增加的需求，杜邦也针对太阳能模组开发出新一代的Tedlar薄膜产品—Tedlar 2100系列，以提供更大尺寸的稳定性、不易变形、抗撕裂、抗磨损以及高反射系数，改善整体发电效率。杜邦Butacite中间膜具备高韧性，作为热塑性的玻璃夹层，可用来封装太阳能电池，并具有优异的玻璃粘性能及光学特性；夹层玻璃符合国家规定的安全标准；具备高撕裂强度和刚性，因而最适合用于安装在对抗冲击性能及结构性能有严苛要求的玻璃模组设计中。杜邦SentryGlass Plus中间膜所采用的特殊设计能让紫外线穿透太阳能电池，并提高太阳能电池的效率；撕裂强度和刚性分别是传统玻璃夹层的5倍及100倍；在广泛的温度范围内均能提供优异的抗冲击性和结构性能。

近期杜邦的创新研发还包括专为太阳能电池使用，无铅化、无镉的厚膜技术导电浆料—杜邦Solamet。这套全新的无铅导体浆料系统，不仅对环境更友善，也为太阳能模组提供卓越的电气性能，以及更高的可信赖度。杜邦Rynite PET热塑性树脂适用于要求严苛的应用，例如强度及关键耐度对PV的接线盒来说就是必备条件，可用于制造坚固、耐用及尺寸稳定的模组。这些不同的高性能塑料或工程塑料的组合使得今天的太阳能技术日渐成熟。

开发太阳能相关组件的厂家并非只是杜邦一家，霍尼韦尔公司近日开发出一种能够在恶劣环境下保护光伏太阳能电池的新型材料。新产品名为霍尼韦尔PowerShield PV325，能在潮湿等各种环境中保护PV元件，包括元件中将光能转化为电能的主要部件。该产品不仅抗紫外线、防潮、耐老化，还能承受工作电压高达1,000伏的元件所产生的电力负载。霍尼韦尔PowerShield主要为刚性PV元件开发，而刚性PV元件则专用于向公共设施或当地电网供电。这种元件的使用寿命通常为25年，可在公共设施断电期间充当可靠电源，并能弥补高峰期的电力需求和相关成本。霍尼韦尔PowerShield采用五层设计，包括两个基于乙烯-三氟氯乙烯(ECTFE)含氟聚合物薄膜的外保护层、一个聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)中间层，以及两个专有粘合材料构成的内粘合层。它为PV元件生产商提供了聚氯乙烯背板材料的替代产品