

高耐热 PKN4752-111S 基础创新塑料(美国)PPO 片材挤出 食品包装 电气/电子应用

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 高耐热 PKN4752-111S 基础创新塑料(美国)PPO 片材挤出 食品包装 电气/电子应用 |
| 公司名称 | 深圳市绿点塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:PPO塑胶原料 型号:PKN4752-111S 用途:片材挤出 食品包装 电气/电子应用 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A |
| 联系电话 | 0755-21047619 18819106372 |

产品详情

高耐热 PKN4752-111S 基础创新塑料(美国)PPO 片材挤出 食品包装 电气/电子应用

NORYL PKN4752 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

产品说明：

PPE+PS blend. High Heat. Translucent with yellow tint in natural color. FDA compliant. Extrusion and Injection Molding. Typical applications include High Performance Food Packaging, Electronics and Healthcare Packaging.

物性信息：

基本信息
用途

耐热性，高
电气/电子应用领域

| | |
|------|---------|
| 机构评级 | 食品包装 |
| 外观 | FDA 未评级 |
| | 半透明 |
| 加工方法 | 自然色 |
| | 片材挤出成型 |

物理性能额定值单位制测试方法 1.08

收缩率 - 流动 (3.20 mm) 0.60 到 0.90

机械性能额定值单位制测试方法 3010

抗张强度 2

屈服 86.2

断裂 73.8

伸长率 3

屈服 6.0

断裂 15

弯曲模量

100 mm 跨距 4 2950

| | |
|------------------------------------|------|
| 50.0 mm 跨距 5 | 3150 |
| 弯曲强度 | |
| 屈服, 50.0 mm 跨距 6 | 145 |
| 屈服, 100 mm 跨距 7 | 137 |
| 冲击性能额定值单强度测试方法 | |
| 装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy) | 6.55 |
| 热性能额定值单强度测试方法 | |
| 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm | 161 |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm | 151 |
| 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm | 152 |
| 维卡软化温度 | 174 |
| 线形热膨胀系数 | |

| | |
|-------------------|-------------|
| 流动 : -40 到 40 ° C | 6.3E-5 |
| 横向 : -40 到 40 ° C | 5.6E-5 |
| 挤出速度 挤出速度值单位制 | 71.1 到 82.2 |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 |
| 建议的最大水分含量 | 2.0E-4 |
| 料筒1区温度 | 204 到 227 |
| 料筒2区温度 | 216 到 238 |
| 料筒3区温度 | 238 到 266 |
| 料筒4区温度 | 238 到 266 |
| 接头温度 | 238 到 266 |
| 熔体温度 | 266 到 277 |
| 口模温度 | 238 到 266 |