

风管咬口机 联合角咬口机、六功能咬口机

产品名称	风管咬口机 联合角咬口机、六功能咬口机
公司名称	马鞍山市申利机械有限公司
价格	6600.00/台
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望工业园
联系电话	0555-6762416

产品详情

马鞍山市申利机械有限公司多年来一直致力于生产风管加工设备、钣金机械，小型剪板机、小型电动剪板机、多功能咬口机、五线压筋机、共板式法兰机、联合角咬口机、联合角弯头咬口机、手动折边机、手动（电动）偏三星卷板机、五线/七线压筋机、角铁卷圆机、辘线机、脚踏剪角机、电动剪板机等。

多功能咬口机

功能有（东洋缝、扣骨、双骨、单骨、直角、插条）、五功能咬口机（东洋缝、扣骨、双骨、单骨、弯角）、六功能咬口机

咬口板材厚度应在各种规格产品的规定范围内，若小于最小厚度，咬口时容易产生拉裂、起皱等缺陷；若大于最大厚度，因板材厚度的平方成正比，则会因折弯力的明显增大而引起成形辊轮异常损坏，传动系统超载和闷车等故障。www.masslmt.com 2.

咬口机的加工能力是按加工普通钢板设计的，常用的普通薄钢板、镀锌薄钢板和塑料复合钢板均具有良好的咬口成型性能。不锈钢板的强度要比普通钢板高，用不锈钢板咬口前，首先要作成形实验，以免使设备超负荷工作，造成过度磨损或机械事故。由于铝板塑性差，咬口成形时容易开裂，施工前也要作成形试验，同时，因铝板缺乏弹性，铝

板风管不能进行按扣式咬口。www.masslmt.com 3.

板材咬口段最小长度应不小于300mm

，否则会因板材与成形辊轮同时接触太少而造成咬口时的水平阻力大于向前送进板材的摩擦力，使板材在成形辊轮间打滑并加速辊轮成形部位的磨损。www.masslmt.com sa-12、sa-15

这一系列是最通用的传统风管制作机械，客户可根据需要变更所需的轧辊，达到一机多能，多种配合，适应性极广

。该机重量轻、移动方

便，最适合现场施工。根据不同的需要而组合
适应性广。sa-12型加工片厚为0.5 - 1.2mm，lc-15 型加工片厚为0.7 - 1.2mm
，可基本上满足风管制造者的需要。