

进口白钢刀条、进口白钢刀条。进口白钢刀

产品名称	进口白钢刀条、进口白钢刀条。进口白钢刀
公司名称	东莞市长安凌翔金属材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安沙头工业区
联系电话	0769-85075022 13556788890

产品详情

凌翔企业白钢制品给予客户更多选择，以其过硬的内在质量倍受用户青睐。欢迎咨询订购。

高速切削时，刀具的损坏形式主要是磨损和破损。损坏原因随刀具材料和工件材料不同，主要是以磨损为主，但有的则是以破损为主。或者是磨损伴有微崩刃而损坏。随切削速度提高，切削温度升高，磨损的机理主要是粘结磨损和化学磨损。

针对广大客户对特殊金属切削工具苛刻条件下的新要求，凌翔公司特引进超硬白钢车刀，材质有工具研究所 美国m35 m42 瑞典 assab17

德国k唛+17钴,切削速度快、耐磨、红硬性好；模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。

产品用途：适用于一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

特点：采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。

瑞典assab17车刀（硬度:68-70）车刀规格表：

4*4*200

6*6*200

8*8*200

10*10*200

12*12*200

14*14*200

16*16*200

18*18*200

20*20*200

25*25*200

4*12*200

4*16*200

5*8*200

5*25*200

8*12*200

8*20*200...