

云南污水处理设备 设备颜色定制

产品名称	云南污水处理设备 设备颜色定制
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	20365.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

一、SBR污水治理技术的操作规范和过程

阶段：进水期，在污水进入清理之前需要对污水进行处理，只有经过改善的污水才能够进入到正确的操作环节，才能够在基本的工作中不断改善污水的质量，将水资源合理规划，促进污水得到有效的清洁。

第二阶段：反应期，这个阶段主要是通过一定的技术将污水中的杂质沉淀出来，通过各种工艺将污水进行处理。只有有效将各项技术进行改善才能够推进污水沉淀的有效推进，促进污水处理整个工程的完成。

第三个阶段：排水排泥期，在这个阶段污水和泥土会相互分离，只有这个阶段是污水处理的关键阶段，只有泥和水相互分离才能够促进污水处理整个流程的完工。

第四个阶段：闲置期，在这个阶段机器处于停滞的状态，只有充分对这个阶段的污水进行分解能够在各项工作当中不断完善工作技术，做到合理有效分析污水治理的技术操作。这是个阶段对于污水的治理都是很关键的，只有在各个环节严格要求才能够促进污水治理的有效实施，保障工程的合理完成，促进水污染治理的推进。

二、我国污水处理现状

在我国水资源已逐渐属于稀缺资源，我国水资源只有世界平均水平的1/4，水资源已成为影响人民生活水平和国民经济水平的一个重要因素。城市水资源的短缺仅仅是一个方面，大量的城市污水直接排放，不仅浪费资源，而且还增加水环境负荷。

我国污水处理行业起步较晚，但经过改革开放20年来取得了快速发展。目前我国新建及在建的城市污水处理厂所采用的污水处理工艺中，90%以上使用生物活性污泥法，其余则为一级处理、二级处理、三级处理及深化处理等，还有与其他处理工艺相结合的自然生态净化法等污水处理工艺技术。

我国城市污水处理中存在的问题及发展趋势：

- (1) 其中一个重要而困难的问题为氮磷营养物质的有效去除；
- (2) 工业废水处理由于水质逐渐复杂，对处理工艺要求更高；
- (3) 根据国家相关标准，水质控制指标越来越严格；
- (4) 由一个简单的工艺技术研究转向工艺、设备、工程的综合集成和政策，标准的综合研究。

三、生活污水SBR处理工艺现状

在1914年，英国学者Ardern和Lockett发明了活性污泥法，水处理工艺采用序批式活性方法。由于SBR法的应用研究，出现了许多改良SBR处理工艺的，包括循环活性污泥法，间歇循环曝气活性污泥法，好氧池-间歇曝气工艺，改进的序批式活性污泥工艺，间歇排水延时曝气工艺，生物膜处理工艺等。中国在20世纪80年代中期开始研究SBR处理工艺，并使其得到了越来越广泛的应用。自1985以来，中国推出的SBR处理设施在上海吴淞肉类加工厂投产，SBR技术已被广泛应用，如屠宰，苯酚，啤酒，化工工业，制药工业等工业废水处理。从实际应用的方面来看，SBR法是一种经济，高效，管理简单，可靠的工艺，并增强了小城镇污水处理的适应能力，所以SBR工艺的改进是与中国国情相适应的，具有广阔的应用前景。

四、生活污水SBR工艺处理操作

SBR处理工艺可由PLC自动控制系统控制整个的工艺流程，SBR处理工艺反应周期包括5个处理期，即进水期、反应期、沉淀期、排水排泥期和闲置期。从污水进水期开始到闲置期结束形成1个周期，在SBR反应池中进行整个周期的操作，并设置曝气或搅拌装置。因为混合液始终留在SBR池中，因此不需要另外设置沉淀池。周期循环时间及每个周期内各阶段均可根据不同的处理对象和处理要求进行调整。在SBR反应周期中，各阶段的控制时间和总水力停留时间基于实验数据确定。在反应阶段，当采用完全曝气时，反应器内发生的是需氧过程；但在限制曝气条件下，可使反应器内产生缺氧或厌氧环境。对生化反应具有决定性的作用。

五、调试运行

该工程的调试采用活性污泥接种培养和连续驯化的方式，进行了连续曝气和污泥零排放的操作。工程调试分为两个阶段：

1、污泥接种、培养驯化阶段

在此阶段，不启动自控系统，手动操作污水处理系统。首先将SBR反应池注满污水，然后投入3m³取自城市污水处理厂的脱水污泥，开始曝气。只曝气不进水的过程叫“闷曝”。闷曝1~2天后，停止曝气，静沉1~2小时，然后排掉约占池容1/5的污水，并往SBR池补充注满新鲜污水。以后循环进行进水、闷曝、静沉、排水工序。但每次进水量比上次有所增加，每次闷曝时间比上次有所缩短，即进水次数增加。

采用这种方法，经过10天左右，SBR池中的MLSS(活性污泥浓度)达到设计值3000-4000mg/L时，活性污泥呈现良好的特征(污泥呈黄褐色絮绒颗粒状，有土腥气味，污泥的SV值在15%~30%之间)。SBR池出水水质良好(COD 100mg/L、BOD 30mg/L、SS 30mg/L、NH₃-N 25mg/L)，培养污泥过程结束。

2、稳定运行阶段

当SBR系统进入正常运行阶段后，启动纤维球过滤器，进行深度处理，过滤器每天工作15小时，纤维球过滤器工作周期为8~16小时，具体工作周期根据出水情况确定。整套系统由PLC集中控制运行，深度处理后出水清澈透明，无色无味，BOD 15mg/L、NH₃-N 10mg/L、浊度 5NTU，系统运行稳定，各种性

能参数稳定。

六、SBR工艺新进展

1、间歇式循环延时曝气活性污泥法

间歇式循环延时曝气活性污泥法是在20世纪80年代初由澳大利亚兴起的一个水处理工艺。该工艺大的特点就是在传统的SBR反应器前部增加了一个生物选择器，从而能够选择出适应废水中有机物降解，具有更强絮凝能力的微生物，从而有效的防止污泥膨胀。其主反应区还是按照曝气-搅拌-沉淀-滗水-排泥等程序循环运行。间歇式循环延时曝气活性污泥法的优点是能够通过连续进水系统减少运行操作的复杂性，因此适合较大规模的污水处理装置，并且比SBR系统成本更低，管理起来也更加简单。

2、循环式活性污泥法工艺

循环式活性污泥法工艺是Coronsy教授在间歇式循环延时曝气活性污泥法工艺的基础上研发出来的。该工艺通过利用不同微生物在不同负荷条件下生长速率的差异和污水生物除磷脱氮原理将生物选择器与SBR反应器相结合的产物。一般CASS工艺可以分为生物选择器、缺氧区、好氧区三个反应区，容积比为1：5：30。循环式活性污泥法通常包括充水-曝气、充水-泥水分离（沉淀）、上清液滗除和充水闲置四个阶段。该工艺与间歇式延时曝气活性污泥法大的区别就是污泥负荷提高，从而降低了投资额。