

IHARVEST压紧油缸HLKA0360-CLM

产品名称	IHARVEST压紧油缸HLKA0360-CLM
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场1幢632室
联系电话	0512-66831346 15895669179

产品详情

气动蝶阀FPJ1000-13E1 DN80 -20-150 ° C

气动蝶阀FPJ1000-13E1 DN10 -20-150 ° C

气动蝶阀FPR1000ZL-11E1, DN65

气动蝶阀FPR1000ZL-11E1, DN100

气动蝶阀FPN2000S-23C3/FB 防爆气动开关阀

气动蝶阀FPR2053-83G6

气动蝶阀FPR1000-11E2

气动蝶阀FPR2003-23E2

气动蝶阀FPR1003-11E1

电动蝶阀FPO1003-83G6 UPVC

FLX220304 SERIE 08BD MOD DA 63

LX220224 SERIE 08BD MOD DA 75

无头蝶阀FPL1000-11E3/WC

FPT1001-11E1 DN200

FLX-40B/30S/AC220V/F07-10/22/NN

FPN1000-11E1 DN150

FPT1000-11E1 DN125

FPZ1000-11E1 DN200

FPD1000-11E1 DN50 EPDM

齿轮泵的修缮知识跟着运用工夫的增进，齿轮泵会呈现泵油缺乏，甚至不出油等毛病，首要缘由是有关部位磨损过大。齿轮泵的磨损部位首要有自动轴与衬套、被动齿轮中间孔与轴销、泵壳内腔与齿轮、齿轮端面与泵盖等。光滑油泵磨损后其首要技能目标达不到要求时，应将其拆开分化，查清磨损部位及水平，接纳响应方法予以修复。

一、自动轴与衬套磨损后的修复 齿轮泵自动轴与衬套磨损后，其共同间隙增大，必将影响泵的油量。可采用修自动轴或衬套的办法恢复其正常的共同间隙。若自动轴磨损细微，只需压出旧衬套后换上规范尺寸的衬套，共同间隙便可恢复到答应局限。若自动轴与衬套磨损严峻且共同间隙严峻超标时，不只要改换衬套，并且自动轴也使用镀铬或振动堆焊法将其直径加大，然后再磨削到规范尺寸，恢复与衬套的共同要求。