

# 遵义游乐设施 无损探伤检测相控阵TOFD检测

产品名称	遵义游乐设施 无损探伤检测相控阵TOFD检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

遵义游乐设施 无损探伤检测相控阵TOFD检测 化工储罐在化业的作用是用以存放化业所需的酸碱、醇、气体、液态等提炼的化学物质，能够强有力地抵抗腐蚀性液体或高纯度化学品的腐蚀并耐高温。由于化工储罐所储存的物品通常具有一定的危险性和腐蚀性，因此化学储罐的安全性非常重要，储罐的腐蚀问题是造成化学物质在储存和运输过程中发生泄漏的重要原因之一。 检测产品

储罐：原油储罐、燃油储罐，化工储罐，矩形储罐、球形储罐、圆筒形储罐，立式储罐、卧式储罐，主要检测项目：RT射线探伤 检测目的：检验材料检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷 UT超声波探伤 检测目的：探测金属及焊缝中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷。也可以测量金属厚度。 MT磁粉探伤 检测目的：检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷 PT渗透探伤

，遵义相控阵TOFD检测。根据《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB11345-89规定，超声波检验等级分为A、B、C三个级别：检验采用一种角度的在焊缝的单面单侧进行检验，只对允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般不要求作横向缺陷的检验。母材厚度 50mm时，不得采用检验。B级检验原则上采用一种角度在焊缝的单面双侧进行检验，对整个焊缝截面进行探测。母材厚度 100mm时，采用双面双侧检验。受几何条件的限制可在焊缝的双面单侧采用两种角度进行探伤。条件允许时应作横向缺陷的检验。C级检验至少要采用两种角度在焊缝的单面双侧进行检验。同时要做两个扫查方向和两种角度的横向缺陷检验。母材厚度 100mm时，采用双面双侧检验。其他附加要求是：

1. 对接焊缝余高要磨平，以便在焊缝上作平行扫查；
2. 焊缝两侧斜扫查经过的母材部分要用直作检查；
3. 焊缝母材厚度 100mm，窄间隙焊缝母材厚度 40mm时，一般要增加串列式扫查。

，无损探伤检测游乐设施。储罐检验的目的旨在通过定期的检验，及时发现储罐已经劣化的部件或部位，降低事故发生的风险，通过建议业主及时采取维修措施，以\*小的代价，确保储罐安全地运行，并延长储罐使用寿命。储罐检验分为外部检验和内部检验，外部检验是指罐内贮存有介质的情况下，对罐的各个部位/部件进行检验；内部检验为罐内的介质清空之后，对罐的各个部位/部件进行检验，内部检验过程中，检验人员需要进入罐内。外部检验和内部检验所用的检验工具/方法和检验部位/部件有很大的不同，但是有部分内容是相同的。储罐检测依据：《常压立式钢制圆筒形钢制焊接储罐维护检修规程》SHS01012 《立式圆筒形钢制焊接油罐操作维护修理规程》SY/T 5921—2011

《立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范》GB/T50128-2014 《油罐检验、修理、改建和翻建》SY/T6620-2005 《承压设备无损检测》JB/T47013-2015 《无损检测 常压金属储罐漏磁检测方法》

JB/T10765—2007 常压储罐的检测范围包括：1.常压储罐声发射检测 2.常压储罐漏磁检测  
3.储罐罐底腐蚀泄漏检测 4.罐底在线腐蚀检测 5.储罐底板腐蚀定量检测 6.腐蚀分析处理  
7.储罐底板焊缝检测