

美标工字钢W30x211壁厚标准

产品名称	美标工字钢W30x211壁厚标准
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4570.00/吨
规格参数	材质:A992/A572/A36 用途:钢结构 执行标准:ASTM
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

美标工字钢W30x211壁厚标准 美标H型钢A36/A572GR50/A992：一般将单机架轧机前期道次称为粗轧、后期道次称为精轧。粗轧是将除鳞后的坯料展宽到所需要的宽度，同时进行大压缩延伸。粗轧有四种常用方法；全纵轧法、全横轧法、横轧 - 纵轧法和角轧 - 纵轧法。全纵轧法是指钢板延伸方向与坯料纵轴方向相一致的轧制方法。全横轧法是指钢板延伸方向与坯料纵轴方向相垂直的轧制方法。此法与初轧开坯相结合，可改善钢板的各向。横轧-

纵轧法是指三步轧制，先纵轧2道次，即成形轧制。然后转9°进行横轧宽展，即宽展轧制。

美标H型钢规格表：美标H型钢 W27*178 A572GR50/A992 12 265 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*90 A572GR50 9.62米 134 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*99 A572GR50/A992 12 147 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*108 A572GR50/A992 12 108 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*116 A572GR50/A992 12 116 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*124 A572GR50/A992 12 124 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*132 A572GR50/A992 12 132 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*148 A572GR50/A992 12 148 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*173 A572GR50/A992 12 257 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30*191 A572GR50/A992 12 284 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*118 A572GR50/A992 12 176 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*130 A572GR50/A992 12 193 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*141 A572GR50/A992 12 210 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*152 A572GR50/A992 12 226 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W33*169 A572GR50/A992 12 251 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*135 A572GR50/A992 12 201 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*150 A572GR50/A992 12 223 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*160 A572GR50/A992 12 238 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*170 A572GR50/A992 12 253 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*182 A572GR50/A992 12 271 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*194 A572GR50/A992 12 289 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*210 A572GR50/A992 12 313 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W36*232 A572GR50/A992 12 345 莱钢/日照/马钢 美标H型钢型号表：美标H型钢 W10*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*49 A572GR50/A992 12 73 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*60 A572GR50/A992 12 80 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*68 A572GR50/A992 12 89 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*77 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*88 A572GR50/A992 12 115 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*100 A572GR50/A992 12 131 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10*112 A572GR50/A992 12 149 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*16 A572GR50/A992 12 23.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*19 A572GR50/A992 12 28.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*22 A572GR50/A992 12 32.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*26 A572GR50/A992 12 38.7

莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*30 A572GR50/A992 12 44.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*50 A572GR50/A992 12 74 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*53 A572GR50/A992 12 79 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*58 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*65 A572GR50/A992 12 97 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*72 A572GR50/A992 12 107 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*79 A572GR50/A992 12 117 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*87 A572GR50/A992 12 129 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*96 A572GR50/A992 12 143 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*106 A572GR50/A992 12 158 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*120 A572GR50/A992 12 179 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*136 A572GR50/A992 12 202 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*152 A572GR50/A992 12 226 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12*170 A572GR50/A992 12 253 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*22 A572GR50/A992 12 32.9 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*26 A572GR50/A992 12 39 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*30 A572GR50/A992 12 44.6 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*34 A572GR50/A992 12 51 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*38 A572GR50/A992 12 58 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*43 A572GR50/A992 12 64 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*48 A572GR50/A992 12 72 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*53 A572GR50/A992 12 79 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*61 A572GR50/A992 12 91 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*68 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*74 A572GR50/A992 12 110 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*82 A572GR50/A992 12 122 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*90 A572GR50/A992 12 134 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*99 A572GR50/A992 12 147 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*109 A572GR50/A992 12 162 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*120 A572GR50/A992 12 179 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*132 A572GR50/A992 12 16 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*145 A572GR50/A992 12 216 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*159 A572GR50/A992 12 237 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*176 A572GR50/A992 12 262 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*193 A572GR50/A992 12 262 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*211 A572GR50/A992 12 287 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*233 A572GR50/A992 12 347 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*257 A572GR50/A992 12 385 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*283 A572GR50/A992 12 421 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*311 A572GR50/A992 12 463 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*342 A572GR50/A992 12 509 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14*370 A572GR50/A992 12 551 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*26 A572GR50/A992 12 38.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*31 A572GR50/A992 12 46.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*36 A572GR50/A992 12 53 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*50 A572GR50/A992 12 75 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*57 A572GR50/A992 12 85 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*67 A572GR50/A992 12 100 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*77 A572GR50/A992 12 114 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*89 A572GR50/A992 12 132 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16*100 A572GR50/A992 12 149 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18*46 A572GR50/A992 12 68 莱钢/日照/马钢

美标型钢：主抽风机节能操作。主抽风机是烧结生产中电耗的设备，为了保证烧结过程的完全，实践中主抽风机处于运行能力相对过剩的工况。为了限度地利用风量，减少能源浪费，应从生产操作控制途径出发，结合主抽风机实际工作状况，使烧结生产过程主抽风机风量的使用与实际生产状况相匹配，既使烧结气流分布趋于合理，又能节省电能，同时提高烧结矿产、质量。应制定烧结操作模式化控制制度，将机速范围、料层厚度、负压与主抽风门开度范围进行合理的、严格的匹配，保证风量与机速的匹配。