

Q235B容器封头生产厂家

产品名称	Q235B容器封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

椭圆碳钢热压封头生产厂家——沧州禹拓管道装备有限公司朋友，优质产品名扬天下，劣质产品关门回家，想要产品获得客户的支持和信赖，生产的产品没有一个质量差，光靠价格便宜的产品能够长久地存活下来？下面为您介绍椭圆大口径封头，客户在订货的时候只需要填明订货数据、选定材料代为设计、制造。

例如说用户对椭圆大口径封头工艺有一定的特殊要求，我厂可与用户协商设计，终满足客的需求。椭圆封头又名椭圆形封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。其作用就是管道到头了，不准备现延伸了，就用封头焊到管子上，做为一个末端来使用。用在压力容器上，上下各有一个封头，中间是一个直管段，做为压力容器的罐子用。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。大口径封头在石油化工设备压力容器制造中的椭圆形封头整体冲压成形加工，应对封头的展开下料和冲压成形后的几何形状尺寸加以质量控制，要保证所冲压成形的封头几何尺寸符合图纸技术要求，就必须对封头的制造全部过程加以控制，其质量控制环节非常重要。大口径封头石油化工设备压力容器上的凸形封头分为标准椭圆形封头、任意长短轴的非标准椭圆形封头、碟形封头等。对于标准椭圆形封头和碟形封头冲压毛坯下料展开直径计算可按设计手册公式进行。而对于非标准椭圆形封头，则需按展开原理运用数学进行推导计算公式，使之下料合理，从而确保冲压封头质量。现对非标准椭圆形封头

废铝

厦髡箍本都扑悛浇型频肌 S 捎谗庵址饕返闹鹞孛媳吟峭衷睬婧楠北吒叨箭圆柱面组成，其表面积由两部分构成。我公司主营产品：油罐封头，大口径封头，碳钢封头，旋压封头，压力罐封头，压力容器封头，储罐封头，粉尘罐封头，气罐封头，锅炉封头，椭圆封头，椭圆形封头，蝶形封头，碟形封头，冲压封头，薄壁封头，小口径封头。我工厂拥有旋压和3500T模压两条生产线，并配有先进的检测设备、X射线探伤、磁粉、光谱、测厚仪、等专业的检测设备、封头系列；可生产18-7000口径的各种材质的、椭圆封头、椭圆形封头，球型封头、蝶形封头、碟形封头，平底封头、锥形封头、无边封头、八字封头、孔盖、炉壳等。管帽系列可生产；国标管帽、美标、德标、管线钢打压管帽、日标管帽。并可根据客户要求定做各非标封头管帽。封头厂自成立以，凭借多年的生产技术、和以质量求生存、以信誉求发展的原则，得到了广大客户的认可。产品遍布全国各地深受客户好评。

封头产品的监视检验我公司一般采用主要方式逐批查，所以从监视检验的效力、有效性斟酌。一般

方式、相对重要方式抽查，封头厂生产现场巡视的方法，监视检验重要包含以下内容：

模具的把持。模具由生产部归口管理，技巧部负责设计，封头加工车间负责制作，质控部负责组织验收。生产部应树立全厂模具的总台帐，各车间应树立本车间的模具台帐，应有编号和标识。模具应堆放整齐、稳妥，防止变形、锈蚀和破坏。模具在应用前应对其外表情形进行检讨，必要时对其要害尺寸进行复测。由于磨损、拉毛、断裂等，不能保证产品德量时，应报废，置于废品区寄存。

原资料和焊材的把持。对入库单监检员要逐一确认登记。工厂材料库要分待检区、及格区和不及格区。来料加工封头坯料进厂后制作单位要严厉评审来料加工委托方供给的有效证明文件，材料检验员要按相干材料对资料标志、焊工钢印(有拼缝时)等进行核对并检验及格方可投产。生产进程中，要注意板材标记的移植。

工艺进程的把持。封头成形加工方式重要有冷、热冲压，冷、热旋压，冷、热卷制或相互配制种。规范系列的封头和一些常见的封头一般冲压成形，而非尺度系列的封头和一些不常见的封头一般采取旋压成形的方式，锥形封头一般卷制成形。请求厂方编制封头成形通用工艺规程和压抑封头加热规范，对一些特别材料则要编写专用工艺规程和专用加热规范。这些工艺规程和加热规范监检员都要逐一监检确认。

焊接工艺评定的把持。封头产品如有拼接焊缝，就要有焊接工艺卡，也要有相应的焊接工艺评定。依据不同的封头资料，采取的焊接方式重要有[焊条](#)电弧焊、埋弧主动焊、气维护焊等，板材厚度范畴比拟广，以上这些都是焊接工艺评定进程中要斟酌的因素。这里特殊还要强调的焊后热处理，封头压抑进程中有冷压、热压成形后有的还要进行焊后热处理，同一种资料，焊后热处理可能有几种类别，还有不做热处理的冷压封头)都要分辨评定。封头制作厂的焊接工艺评定，除斟酌材料组别、焊接方式、厚度范畴外，特殊要斟酌热处理种类。焊接工艺评定监检员要逐一监检确认。