小高速吸塑成型机，小型吸塑机，高速机，箱包吸塑机

产品名称	小高速吸塑成型机，小型吸塑机，高速机，箱包吸塑机
公司名称	宁波市鄞州恒燕包装设备厂
价格	98000.00/台
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州古林布政张家潭工业区
联系电话	0574-88056098

产品详情

标准型hl-61a全自动高速吸塑成型机

水型，具有雾状宽，射 程远 10.变频器：saj牌

11.编码器：日本

内置说明

1.真空泵：中德合资效率40立方米/小时

2.电脑：日本omron 99.99秒制

3.继电器：日本omron 4.电磁阀：合资 佳尔灵二位五通

5.气筒：采用美国派克胶圈，自行生产 6.发热系统：35块红外线陶瓷发热（中外合资），进口发 热丝 7.调温系统：35组固态微调控温，具有温度稳定、寿命长 不易损坏。

8.冷水机：huger 双风扇冷却、制冷快

9.冷水喷头：台湾 麦奇6支两气-

不会使模具损坏。 2. 电炉四周封闭，使用保温棉保温使热量散失最低限度，比其他同类机型节约电能约40% 3. 有延迟真空功能、二次真空功能、二次上模功能。 4.

单边调节大梁。 5.横向拉片或竖式拉片，具有拉片速度快、拉片稳定、拉片精确的有点。 6.此机是61多合一机型，模盘可在410/610任意选择。

机械参数 1.成型宽度：560mm/610mm

2.成型长度：400mm/850mm

3.成型高度：180mm

4.生产效率：220-500次/小时

5.电源：380v-220v

50hz（三相四线10mm/平方）

6.电炉正常工作用电量：12kw--15kw/小时

7.需配风泵：15hp、11.5kw

8.外形尺寸：5800mmxl500mmx2200mm

9.重量：3吨

重要介绍 1.震动脱膜，可以是下模产生震动，两次上模可以脱模时保护成品不变形，不破裂。手动底风可用于打样板，不会变形、