

实验室轧机现价 实验室轧机 无锡大科机械

产品名称	实验室轧机现价 实验室轧机 无锡大科机械
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡大科机械科技有限公司

六辊轧机厂家简述冷轧机的安装要求及装配工艺

- (1) 用户定货后，根据用户安排，公司即派技术人员到现场，按照生产线设备平面布置地基图，进行地基处理。待混凝土凝固后即可进行安装。
- (2) 清点到货的设备及配件是否齐全，与随机文件所列的品种和数量是否相符，为安装就位作好准备。
- (3) 将各单机按平面布置图规定的位置，置于地基上。
- (4) 将地脚螺栓就位后，进行二次水泥沙浆浇灌，实验室轧机价钱，所用水泥标号不得低于400号。
- (5) 二次灌浆养护期后，使用地脚螺栓，精调各单机安装位置和水平，达到工艺标准要求后，紧固地脚螺栓。
- (6) 联接电源及设备电器，并进行电器安全检查，确定准确无误后，方可准备试机。
- (7) 试机前对各加油处按规定的标号加足润滑油。

轧机在线预调整的主要内容及其具体调整方式

首先涉及到的是轧机在线预调整的主要内容，包括了轧辊的水平调整、轧辊的轴向调整、辊缝的调整与对正、导卫的安装与调整、轧制线对中调整等等。之所以这么复杂，是因为随着轧辊轧槽使用后的重新加工，每次使用后的轧辊直径都有所变化，为了保证轧制线标高不变，必须对轧辊进行水平对中调整。

其次，一般情况下轧制采用的都是上调整方式，实验室轧机，也就是说水平对中调整可以通过增减下辊两端轴承座相同厚度的垫片来实现。但是垫片的厚度要根据轧辊辊径的大小，事先计算好，并提前在轧辊间通过螺栓将垫片紧固在下辊轴承座底部，以减少轧辊在线更换时间。

而轧机中上辊的水平调整可在线通过左右压下丝杆的脱开来单独调整完成，相对会比较简单一些，容易操作。轧机其他方面的调整也是一样，都必须采用对应的方式和要求进行，实验室轧机现价，力求达到理想状态。

使用各类工业设备的时候，安全问题是重中之重，实验室轧机零售价，在这方面不允许有任何的疏忽大意。冷轧机使用规范中自然也有对安全问题的要求，那它是如何实现安全生产的呢？

首先我们每个星期都要对冷轧机及相关生产线机组进行安全检查，对工作人员的安全教育也是不可或缺的，只要进入工作区域，必须佩戴相应的安全装备，并严格遵循作业规定。同时，还要随时掌握轧机轴承的温度变化。

其次，轧机如果需要调试的话，部要看穿孔的位置和相应调整的数据他们是否合理。另外，在保证操作人员安全的情况下生产才可达到率生产速度，才是的表现。

实验室轧机现价-实验室轧机-无锡大科机械由无锡大科机械科技有限公司提供。无锡大科机械科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡大科机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。