

# 砂浆母料专用防火玻化微珠

产品名称	砂浆母料专用防火玻化微珠
公司名称	信阳市平桥区巨匠玻化微珠厂
价格	10.00/包
规格参数	
公司地址	中国河南省信阳市平桥区南环路东段
联系电话	0376-3798133 13183373338

## 产品详情

供应砂浆母料专用防火玻化微珠 1 产品介绍：玻化微珠是由一定粒径的岩砂通过电加热方式达到一定温度后由内到外均匀膨胀,表面又经瞬间高温而玻质化,再经降温固化形成有一定强度的完整外壳，其内部呈完整多孔窝状结构的新型无机颗粒材料。 2 产品特点

属非金属无机矿产品，绿色环保:这与当今科学进步,社会发展,提倡环保，需求等相适应的。

熔点高耐高温不燃:熔点高于1450，高温不变形，热稳定性和耐侯性突出。 空心结构，导热系数低:一般密度为60-120kg/m<sup>3</sup>，导热系数在0.038-0.045w/m.k左右。玻化微珠具有一层透亮的密封玻壳，内部空穴中充满惰性气体。这一结构使保温砂浆内蓄存了大量静态空气，静态空气 时的导热系数是0.026w/m.k，因而使保温砂浆构成强有力的气相绝缘。另外，闭孔结构有效消除了孔内其他的对流和孔壁之间的辐射换热，使材料的保温性能进一步增强。 球形外状，和易性突出:球形结构类似滚珠作用，改变了材料内部集料见运动时的摩擦机制，变滑动摩擦为滚动摩擦，减少了摩擦阻力，使保温砂浆和易性突出，极易涂抹。 不透水玻壳，降低吸水率:因玻壳不透水，吸水率大大降低，一般为50-20%，使保温砂浆在施工中降低了水灰比，使材料强度得到补偿，并使干固起明显缩短。 坚硬玻壳，压缩强度高:经高温膨胀化表面形成一层透亮的密封玻壁,壁厚为其直径的8-30%,可承受1000-7000g/cm<sup>3</sup>压力(筒压强度),不易破坏.可大大降低在受压、装卸、搅拌中的破损率,不但提高了保温砂浆整体成型后的抗压强度,而且也使实际保温效果得到了有效维护 3 应用领域：它尺寸微小、质地轻飘、性能独特、结构稳定目前，玻化微珠大量用于保温砂浆的生产,并成为流行，成为了保温砂浆的的主要原料。