

# 粗牙螺栓检测 自攻螺钉检测 螺母性能检测

产品名称	粗牙螺栓检测 自攻螺钉检测 螺母性能检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 粗牙螺栓检测 自攻螺钉检测 螺母性能检测

<b>一、确定类别</b>
标准紧固件共分shida类，选用时应按标准紧固件的使用场合和其使用功能进行确定。
螺栓：螺栓一般与螺母（通常再加一个垫圈或两个垫圈）相配，用于起连接和紧固作用的场合。
螺母：螺母与螺栓相配使用。
螺钉：螺钉通常是单独（有时加垫圈）使用，一般起紧固或固定作用。
螺柱：螺柱一般为两端都带有螺纹（单头螺柱为单端带螺纹），通常将一头螺纹牢固拧入部件机体中，另一端与螺母相配，起连接和紧固的作用，但在很大程度上还具有定距的作用。
垫圈：垫圈放在螺栓、螺钉和螺母等的支承面与工艺支承面之间使用，起防松和减小支承面应力的作用。
自攻螺钉：与自攻螺钉相配的工件螺孔不需预先攻丝，在拧入自攻螺钉的同时，使内螺纹成型。
铆钉：铆钉一端有头部，且杆部无螺纹。使用时将杆部插入被连接件的孔内，然后将杆的端部铆紧，起连接或紧固作用。
销：销在使用时镶入工件内，通常起连接或定位作用。
挡圈：挡圈通常在轴上或孔内，起限制工件轴向的作用。

木螺钉：木螺钉用于拧入木材，起连接或紧固作用。

## 二、确定标准和品种

### 1、品种的选择原则

(1) 从加工、装配的工作效率考虑，在同一机械或工程内，应尽量减少使用标准件的品种。

(2) 从经济性考虑，应优先选用同品种标准件品种。

(3) 根据标准件预期的使用要求，按型式、机械性能、精度和螺纹等方面确定选用品种。

### 2、型式

#### (1) 螺栓

一般用途螺栓：品种很多，有六角头、方头之分，见国家标准GB5780—GB5790等。

铰制孔用螺栓：使用时将螺栓紧密镶入铰制成的孔内，以防止工件错位，见GB27等。

止转螺栓：有方颈、带椎之分，见GB12—15等。

特殊用途螺栓：如T型槽用螺栓，见GB37；活节螺栓，见GB798；地脚螺栓，见GB799等。

钢结构用高强度螺栓连接副：一般用于建筑、桥梁、塔架、管道支架及起重机械等钢结构的摩擦型连接的情况，见GB3632等。

#### (2) 螺母

一般用途螺母：主要指六角螺母，另有方螺母，品种很多，见GB41、GB6170—6177等。

开槽螺母：主要指六角开槽螺母，即在六角螺母上方加工出槽。它与螺栓带孔螺栓和开口销配合使用，以防止螺栓与螺母的相对转动，见GB6178—6181等。

锁紧螺母：指具有锁紧功能的螺母，有尼龙嵌件六角锁紧螺母，见GB889、GB6182、GB6183和全金属六角锁紧螺母，见GB6184—6187。

特殊用途螺母：如碟形螺母，见GB62；环形螺母，见GB63；盖形螺母，见GB802、GB923；滚花螺母，见GB806、GB807和嵌装螺母，见GB809等。

#### (3) 螺钉

机器螺钉：因头型和槽型不同而分成许多品种。头型有圆柱头、盘头、沉头和半沉头几种，头部才形为开槽（一字材）和十字槽两种。见GB65、GB67—69及GB818—820等。

紧定螺钉：紧定螺钉利用其尾端，起防止工件间相互位移及传递较小扭矩的作用。见GB71、GB73—75、GB77、GB78等。

内六角螺钉：内六角螺钉适用于安装空间较小或螺钉头部需要埋入的场合。见GB70、GB6190、GB6191和GB2672—2674等。

特殊用途螺钉：如定位螺钉，见GB72、GB828、GB829；不脱出螺钉，见GB827—839、GB948、GB948和吊环螺钉，见GB825等。

#### (4) 螺柱

不等长双头螺柱：适用于一端拧入部件机体，起连接或紧固作用的情况。见GB897—900等。

等长双头螺柱：适用于两端与螺母相配，起连接或定距作用。见GB901、GB953等。

#### (5) 垫圈

平垫圈：用以克服工件支承面不平和增大支承面应力面积。见GB848、GB95—97和GB5287。

弹簧（弹性）垫圈：弹簧垫圈见GB93、GB859等，弹性垫圈见GB860、GB955等。

止退垫圈：有内齿锁紧垫圈，见GB861；外齿锁紧垫圈，见GB862；单耳止动垫圈，见GB854；双耳止动垫圈，见GB855；圆螺母止动垫圈，见GB858等。

斜垫圈：为了适应工件支承面的斜度，可使用斜垫圈。有工字钢的用方斜垫圈，见GB852；槽钢的用方斜垫圈，见GB853。

#### (6) 自攻螺丝

普通自攻螺钉：螺纹符合GB5280（自攻螺钉用螺纹），螺距大，适合在薄钢板或铜、铝、塑料上使用。见GB845—847、GB5282—5284等。

自攻锁紧螺钉：螺纹符合普通木制粗牙螺纹，适合在需耐振动场合使用。见GB6560—6564。

#### (7) 铆钉

热锻成型铆钉：一般规格较大，多用于机车、船舶及锅炉等，通常需通过热锻使头部成型。见GB863—866。

冷锻成型铆钉：一般直径规格≤16mm，通常通过冷锻使头部成型。见GB867—870、GB109等。

空心 and 半空心铆钉：空心铆钉，见GB976；半空心铆钉，见GB873—875等。

特殊用途铆钉：有无头铆钉，见GB1016；盲状铆钉，见GB975；标牌铆钉，见GB827等。

抽心铆钉：属于单面铆接的铆钉，是近年来广为使用的一种新型铆钉，有迅速、安全、方便等特点，并具有防水、防渗漏个优点。

#### (8) 销

圆柱销：有无螺纹圆柱销，见GB119；内螺纹圆柱销，见GB120；外螺纹圆柱销，见GB878；弹性圆柱销，见GB879；带孔圆柱销，见GB880等。

圆锥销：有无螺纹圆柱销，见GB117；内螺纹圆柱销，见GB118；螺尾圆锥销，见GB881；开尾圆锥销，见GB877。

开口销：一般与螺柱带孔螺柱和开槽螺母相配，起防止螺柱、螺母松动的作用。见GB91。

## (9) 挡圈

弹性挡圈：有孔用弹性挡圈。见GB893；轴用弹性挡圈。见GB894及轴用开口挡圈GB896。

钢丝挡圈：有孔用钢丝挡圈，见GB895.1；轴用钢丝挡圈，见GB895.2及钢丝锁圈，见GB921。

轴尖件用锁紧挡圈：有用锥销锁紧的挡圈，见GB883；用螺钉锁紧的挡圈，见GB884、GB885等。

轴端挡圈：有用螺钉紧固的轴端挡圈，见GB891和用螺栓紧固的轴端挡圈，见GB892。

## (10) 木螺钉

因头型和槽型不同而分成许多品种。头型有圆头、沉头、半沉头等几种，头部槽形为开槽（一字槽）和十字槽两种。见GB99—101、GB950—952等。