

# 电厂脱硫泵修复保护技术

产品名称	电厂脱硫泵修复保护技术
公司名称	淄博福世蓝高分子复合材料技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博高新技术产业开发区鲁泰大道51号高分子材料创新园B座1311室
联系电话	86-05338170333 15725733488

## 产品详情

### 电厂脱硫泵修复保护技术

脱硫浆液循环泵是脱硫系统中继换热器、增压风机后的大型设备，通常采用离心式，它直接从塔底部抽取浆液进行循环，是脱硫工艺中流量最大、使用条件最为苛刻的泵，腐蚀和磨蚀常常导致其失效。其特性主要有：

#### 1、强磨蚀性：

脱硫塔底部的浆液含有大量的固体颗粒，主要是飞灰、脱硫介质颗粒，粒度一般为0~400 μm、90%以上为20~60 μm、浓度为5%~28%（质量比）、这些固体颗粒（特别是 $Al_2O_3$ 、 $SiO_2$ 颗粒）具有很强的磨蚀性。

#### 2、强腐蚀性：

在典型的石灰石（石灰）-石膏法脱硫工艺中，一般塔底浆液的pH值为5~6，加入脱硫剂后pH值可达6~8.5（循环泵浆液的pH值与脱硫塔的运行条件和脱硫剂的加入点有关）； $Cl^-$ 可富集超过80000mg/l，在低pH值的条件下，将产生强烈的腐蚀性。

#### 3、气蚀性：

在脱硫系统中，循环泵输送的浆液中往往含有一定量的气体。实际上，离心循环泵输送的浆液为气固液多相流，固相对泵性能的影响是连续的、均匀的，而气相对泵的影响远比固相复杂且更难预测。

## 一、应用案例分析

### 1、设备情况

设备名称：离心式脱硫泵

脱硫方式：电石渣脱硫

型号：450zja-1-a125；

流量：2500立方米/h；

扬程：14m；

转速：730r/min；

功率：250kw；

介质：电石泥湿法脱硫的产物；

ph值：5-7；

温度：55-70摄氏度

泵壳材质：双向不锈钢

### 2、解决方案：

由于脱硫泵工作条件特殊，工作环境恶劣，腐蚀、磨损都极为强烈，所以对于金属材质和修复材料要求很高。美嘉华公司经过不断的探索和实践，并且在电厂经过实际应用，得到了比较好的效果。

美嘉华材料和技术是专门针对工业设备的维修维护方面制作和设计的，它的应用涵盖了设备维修维护的各个方面，我们提倡快速、有效的修复，特别是针对传动部位的磨损、泵类的防腐蚀、防磨损、防气蚀保护、设备的故障检测和预防等方面。

问题解决过程图片：

### 3、技术应用评估：

美嘉华技术材料的合理应用，在企业现代化生产工艺流程中有着举足轻重的价值体现。在帮助企业完善设备管理手段的同时，可以使企业在第一时间快速有效的现场修复或治理各类工况下的设备问题，最大限度的保证了生产线因停机、停产而带来的经济效益损失；有效的避免因现场动火、动电而因起的安全事故，确保人身安全和企业损失。通过现场对脱硫泵泵壳的修复保护，得到企业高层的高度认可，因此企业与美嘉华建立了全面合作关系，在更多分厂的设备管理中以帮助其完善和提高。