

PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2950-701 注塑级 阻燃级 易加工

| | |
|------|---|
| 产品名称 | PC/ABS 基础创新塑料(南沙) C2950-701 注塑级 阻燃级 易加工 |
| 公司名称 | 东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 22.00/公斤 |
| 规格参数 | 基础创新塑:基础创新塑(南沙) 注塑级:注塑级 南沙:南沙 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号 |
| 联系电话 | 0769-87127960 13790312598 |

产品详情

PC/ABS 聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯精（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。[1][2] 典型应用范围:计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖)。 注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。PC/ABS树脂具有：机械性能的卓越平衡.低温时也具备的高冲击强度,室内紫外稳定性,高达185 °F(85 °C)的相对热指数,耐燃性 (UL 94 5VB*) ,色彩范围广泛,易于注塑和挤塑加工

PC/ABS树脂的典型应用包括：循环时间要求快的汽车仪表板，

需要高冲击强度、尺寸稳定性和耐高温性能的汽车外部车身壁板及内部组件

需要耐高温、耐燃性和紫外稳定性的台式电脑、复印机、打印机和笔记本电脑外壳。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。

收缩率在0.5%左右。 二、PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料 特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

