

热熔胶封盒机 诺信新 重庆热熔胶机

产品名称	热熔胶封盒机 诺信新 重庆热熔胶机
公司名称	深圳诺信新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田路中银大厦B座25D工厂地址 惠州博罗
联系电话	18665209458 18665209458

产品详情

一代的PUR工艺尽管可以做到联机裁切，但必须在装订后24小时才可以确保书刊的强度和整齐性；二代PUR于1994年开发出来的，已经可以做到联机裁切，堆叠厚度也有了增多，重庆热熔胶机，而且只需在装订后4小时即可进行裁切；三代PUR的固化时间只需1个小时，尽管纸张中仍存在相当数量的水分也没有关系。裁切好后，即可马上进行打包。但这也有一定的副作用，由于PUR能很快达到相对强度，因此胶锅中的PUR变得非常重，在潮湿的环境中，这种情况更加明显。

热熔胶机使用说明

1.打开热熔胶主机电源开关加热。2.在温控表上设置热熔胶的温度，一般夏季175摄氏度左右，冬季190摄氏度。

（若事先设置好温度，则此步可省）

3.将纸盒放在输送链上，开始调整侧面手轮，热熔胶封盒机，调整到适合纸盒的宽度。

4.调整侧面手轮，调整至合适高度。

5.调整折叠部分，开启电机，放入纸盒空运行（不必喷胶），调整好折叠 钢板的位置，固定。

6.调整喷胶光电位置：放入纸盒，打开喷胶开关，根据纸盒宽度通过 编码器设置好喷胶长度，开启机器，通过纸盒上的起始胶点位置调整光电（也可调整整体位置），使其达到的起始胶点，固定好光电。

7.等到热熔胶的温度（即显示器所显示之温度）上升至设置温度时，

即可启动操作面板上面按钮，开始工作。

PUR胶是由胶分子与空气和书芯中水分子发生反应，形成不可逆的胶联固化结构，pur热熔胶机，从而形成更稳固持久的胶层，来保证胶订的质量。PUR胶大约出现于1989年，早在北美装订系统上进行了测试和应用，经过二十多年的发展，PUR胶在欧洲和美洲得到了飞速的发展，尤其高规格图书和杂志大部分采用了PUR胶，南美洲部分国家还明文规定，教科书必须用PUR胶订，由此可见采用PUR胶订是未来装订发展的一种趋势，今天我们就来谈谈PUR热熔胶的四代工艺：

一代的PUR工艺尽管可以做到联机裁切，但必须在装订后24小时才可以确保书刊的强度和整齐性；

第二代PUR于1994年开发出来的，已经可以做到联机裁切，堆叠厚度也有了增多，而且只需在装订后4小时即可进行裁切；

第三代PUR的固化时间只需1个小时，尽管纸张中仍存在相当数量的水分也没有关系。裁切好后，即可马上进行打包。但这也有一定的负作用，由于PUR能很快达到相对强度，因此胶锅中的PUR变得非常重，在潮湿的环境中，这种情况更加明显；

第四代PUR已经非常成熟，比第三代更薄，但具有相同的强度，也可存放更长时间。这一代已经在很大程度上替代了第二代和第三代PUR，在新的挤出系统中也应用得不错；

PUR热熔胶机现已广泛应用于包装、木材加工、汽车、纺织、机电、航天等国民经济领域，诺信新热熔胶机供应热熔胶机、热熔胶喷胶机、喷涂机、热熔胶点胶机以及热熔胶机配件等机械设备，确保产品的高质量，优性能，是您事业的坚实后盾。

热熔胶封盒机-诺信新-重庆热熔胶机由深圳诺信新科技有限公司提供。深圳诺信新科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺信新一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹健。同时本公司还是从事热熔胶机诺信热熔胶机，pur热熔胶机pur压盘式热熔胶机，热熔胶管诺信胶机的厂家，欢迎来电咨询。