

# 西门子电机模块轴承槽磨损

产品名称	西门子电机模块轴承槽磨损
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子伺服电机维修故障包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫维修 电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等。

西门子（SIEMENS）直流伺服电机常见的故障处理 在伺服驱动系统中，电机故障是其中的一部分。故障1：机床在使用中有时出现尺寸不准，并有“过流”报警出现。分析：尺寸不准的原因有间隙过大、导轨无润滑等因素，但有时还出现“过流”，则与电机有关。用摇表测量电机的绝缘，电机有短路现象。处理：拆开电机检查，发现因电刷磨损过度，碳粉堆积，造成对外壳无规则短路，清理干净并修理

后，测量绝缘符合要求，装上后使用正常。该故障在换向器端面结构并垂直安装时出现的机会较多，电刷过软和换向器表面粗糙极易出现，因此对电机能定时保养，或定时用干净的压缩空气将电吹去。

西门子伺服电机轴承过热的原因有哪些？

电机本身：

- 1) 轴承内外圈配合太紧。
- 2) 零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好。
- 3) 轴承选用不当。
- 4) 轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物。
- 5) 轴电流。

使用方面：

- 1) 机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求。
  - 2) 皮带轮拉动过紧。
  - 3) 轴承维护不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。
- 六类线：该类电缆的传输频率为1MHz ~ 250MHz，六类布线系统在200MHz时综合衰减串扰比(PS-ACR)应该有较大的余量，它提供2倍于超五类的带宽。六类布线的传输性能远远高于超五类标准，最适用于传输速率高于1Gbps的应用。六类与超五类的一个重要的不同点在于：改善了在串扰以及回波损耗方面的性能，对于新一代全双工的高速网络应用而言，优良的回波损耗性能是极重要的。六类标准中取消了基本链路模型，布线标准采用星形的拓扑结构，要求的布线距离为：永久链路的长度不能超过90m，信道长度不能超过100m。

西门子电机模块轴承槽磨损