

# 启航机械石膏烘干机 质量稳定 产量大

产品名称	启航机械石膏烘干机 质量稳定 产量大
公司名称	枣庄市启航机械制造有限公司
价格	200000.00/件
规格参数	启航机械:脱硫石膏机械 沸腾炉:石膏沸腾炉 烘干机:气流烘干机
公司地址	枣庄市峄城区吴林街道三里庄村67号
联系电话	15206440937 13581123068

## 产品详情

### 脱硫石膏烘干机的烘干方法详解

建筑石膏加工按传热方式不同可分为直接法与间接法二种:

1、烘干机直接气流法:直接气流法是我公司利用传热传质效率极高的"气固旋流"烘干技术自行研究开发设计的一套石膏煅烧工艺装置。该工艺装置具有以下几个方面的技术特色:烘干机(1)烘干机可以使用多种热源,如烟道气、煤燃气,也可以用蒸气或其他能源转换的热空气。(2)、烘干机设备结构紧凑,投资低,所有的系统工艺参数全部经测试校正,可靠性强。(3)、烘干机按气源的温度可进行1800C的低湿慢速煅烧,也可以3000C中速煅烧,还可以5800C快速煅烧。(4)、烘干机能耗低,煅烧热耗不大于35万kcal/t石膏。(5)、可以生产干二水石膏也可以生产半水石膏,生产干二水石膏的风温只需1200C,完全可以利用火力发电厂的低温烟气。

2、烘干机蒸汽间接法:蒸汽间接法是根据电厂的能源情况和环保要求,自行研究开发设计的一套石膏烘干、煅烧工艺装置。该装置将较易脱出的游离水与难于脱出的结晶水的分置在两台设备中进行,使其更具合理性,也便于产品结构调整的质量控制。该装置可以生产于二水石膏(水泥缓凝剂用)、超优等品石膏。该工艺装置具有以下同个方面的技术特色:(1)、烘干机单位体积设备的传热面积大,设备结构紧凑,装置占地面积小。(2)、热量利用率高,每吨B石膏粉的蒸汽耗量不超过1t。(3)、用1.0MPa以下的蒸汽作为热源即可满足脱硫石膏烘干要求。(4)、设有余热回收再利用装置,降低系统能耗。(5)、采用自主研发的石膏卸料器和高效石膏烘干机,它不仅填补了国内空白,还达到了国外同类产品水平,确保系统高效、稳定运行。(6)、无二次风粉尘污染,尾气排放达到国家环保要求!

24小时销售热线:

产品介绍

我国天然石膏矿产资源储量丰富，总储量在600亿吨以上，是世界石膏制造大国。随着我国经济腾飞加速和力度的加大，建筑、建材、电厂脱硫需要数量巨大的石膏粉。石膏市场前景广阔，经济利润高，目前在建筑、建材、电厂、造纸、油漆、食品、医药等多领域有了的应用,因而石膏粉加工成为众多投资者青睐的“香饽饽”。枣庄启航机械重工科技经潜心研究，在20多年研发制粉设备经验的基础上，针对石膏的诸多特点，采用欧版磨、立式磨等设备，整条生产线采用DCS自动控制系统，实现了自动化生产技术。生产线设备性能好，生产，产品，辅以的除尘器，达到的要求，备受市场青睐。

MTW欧版磨粉机——6万吨石膏加工设备 技术参数：

技术参数 表格一

型号Model	磨环内径(mm)	主机转速(r/min)	进料尺寸(mm)	成品粒度(mm)	处理能力(t/h)	外形尺寸(L × W × H)(MM)
MTW110T	1100	120	30	1.6-0.045细可达0.038	3 ~ 10	8425 × 7933 × 8642
MTW138T	1380	96	35	1.6-0.045细可达0.038	6 ~ 20	10920 × 9470 × 10227
MTW175T	1750	75	40	1.6-0.045细可达0.038	10 ~ 35	12195 × 9555 × 9916
MTW215T	2150	65	50	1.6-0.055细可达0.045	20 ~ 50	13922 × 9810 × 13226

注：表中产量指粉磨方解石,其成品的通筛率为80%。各项参数及外形若有变更,依发货时随带的使用维护说明为准。

技术参数 表格二

名称	项目	MTW110T	MTW138T	MTW175T	MTW215T
主机电动机	功率(KW)	55-75	90-110	160-200	280-315
选粉机电机	功率(KW)	7.5-11	18.5-30	30-45	75-90
离心风机电机	功率(KW)	55-75	90-132	185-200	280-315

## 烘干原理

脱硫石膏烘干机为卧式旋转筒形装置，烘干过程中，脱硫石膏原料先由导料区进入脱硫石膏烘干机筒体内部，进入筒体内的脱硫石膏在引风机的作用下，与热源发生充分的结合，产生强烈的热交换，此时打散装置将结块的脱硫石膏击打粉碎，提高脱硫石膏与热源的接触面积，提高烘干效率，经过烘干的小颗粒脱硫石膏缓缓移向脱硫石膏烘干机出料区，通过出料装置排出脱硫石膏烘干机体外，烘干过程中湿料粘结筒壁的现象，排料顺畅无堵塞。

## 烘干机性能优势

1、高压静电除尘，烘干过程中无粉尘颗粒污染物的出现，密封性能好，石膏成品纯度不受影响。

- 2、脱硫石膏烘干机采用“调心式托轮装置”，使得烘干机托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，极大减少了部件的磨损，延长使用寿命。
- 3、整机运行更平稳，筒体和各部件的使用性能好，抗压能力强，烘干过程中产生的故障少，极大降低了生产的维护成本。