

汽车隔音止震板挤出机/汽车隔音片材挤出机/佳德塑机

产品名称	汽车隔音止震板挤出机/汽车隔音片材挤出机/佳德塑机
公司名称	蚌埠跃胜金属制品有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	品牌:佳德塑机 型号:75机 产地:蚌埠
公司地址	安徽省蚌埠市固镇县蚌埠铜陵现代产业园梨园大道南侧（注册地址）
联系电话	17849953834

产品详情

汽车隔音止震板挤出机/汽车隔音片材挤出机/佳德塑机

防震板又称阻尼隔音防震板，由丁基橡胶和铝板组成。

通过在汽车钢板上贴上丁基橡胶阻尼层，起到降低钢板振动频率的作用。

铝板的主要作用是抑制阻尼，而在吸收冲击时，丁基橡胶阻尼层的曲率较小，从而产生良好的冲击力。获得吸收效果。

同时，丁基橡胶阻尼层密度高，贴附后可有效降低传入噪音。

挤出机各部件特点简介

1、密炼机功能：树脂、填充物、助剂等物料投放到密炼机中，通过特定形状并相对回转的转子、在可调温度和压力的密闭状态下连续性地对聚合物材料进行混炼，主要由密炼室、转子、转子密封装置、气动加压装置来完成物料的塑化和分散；在通过卸料装置、传动装置来完成放料程序；密炼机是密封的混炼室因而它的工作环境比较干净；双转子为不同步转速，有很强的剪切功能，在生产过程中的边角料及因在后续模压时产生的不良品不用破碎就可以直接投入到密炼机中再次挤出板材；

2、自动不锈钢提升机：把密炼机完成的团状物料输送到强制喂料机中；滑道特殊优化圆弧设计，运送平稳可靠；提升料斗为不锈钢材质，料斗壁厚3MM,底部厚底8-10MM,采用双链条提升，需满足300kg/锅，确保安全。安全要求：电机和链条处等传动处有整体保护罩。装备双上下限位开关；方便：提升机安装两个控制系统，一个控制系统安装密炼机控制面板上；

3、锥双强制喂料机：电机功率：11kw，采用变频调速器。喂料螺杆：锥形双螺杆强制下料，氮化镀铬处理，表面光洁度高。喂料体：内表面抛光、镀硬铬处理，光洁耐磨。喂料斗：内表面抛光、镀硬铬处理，光洁耐磨；采用锁扣式安装防护罩，要求便于更换和维修保养。可推拉式，方便移动。）外观要求：电机、减速机传动处有整体保护罩。锥双喂料机与单螺杆连接为哈佛式结构拆卸清理方便；

4、KSD单螺杆挤出机KSD单螺杆：

采用ZLYJ系列为单螺杆橡塑挤出机配套设计的高精度硬齿面带推力座的齿轮传动箱，输出轴前端配置推力轴承，承受螺杆工作时的轴向推力，整机体积小、承载能力高，传动平稳、噪声低、效率高；

4、片材模具：衣架型模头采用特殊双节流设计，使板材厚薄调整为。温度控制 ± 1 可控制塑化过程及板材厚薄，平整性。出料有效宽度2150mm；制品宽度2100mm；制品厚度3-8mm，模头材料：5CrNiMoV钢材，共11区加热，采用不锈钢加热棒；模头流面镀硬铬处理。