

地埋式养殖废水处理设备生产厂家

产品名称	地埋式养殖废水处理设备生产厂家
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:QF溶气气浮机 材质:碳钢或其他
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

地埋式养殖废水处理设备生产厂家

一、地埋式养殖废水处理设备生产厂家——畜禽养殖废水的危害

1.1 养殖动物和家禽如果处理不当，杂质将长时间留在土壤表面，导致土壤结构受损，土壤失去生产能力。

1.2 来自牲畜和家禽的养殖废水含有有害气体，如三jiaan，一氧化硫和硫化铵。如果排放到空气中，会严重影响周围环境。

1.3 家禽和家禽废水含有大量致病菌。如果污水在没有经过处理的情况下被排入河水，则被污染的区域就会滋生苍蝇、蚊子、老鼠、细菌等，这些对周围的人类环境产生不利影响。

二、膜生物反应器在优化生化作用的优越性

1) 对污染物的去除率高，抵抗污泥膨胀能力强，出水水质稳定可靠，出水中没有悬浮物；

2) 膜生物反应器实现了反应器污泥龄STR和水力停留时间HRT的彻底分离，设计、操作大大简化；

3) 膜的机械截流作用避免了微生物的流失，生物反应器内可保持高的污泥浓度，从而能提高体积负荷，降低污泥负荷，且MBR工艺略去了二沉池，大大减少占地面积；

4) 由于SRT很长，生物反应器又起到了“污泥硝化池”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低；

5) 由于膜的截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物。如硝化细菌生长的环境，可以提高

系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子有机物的处理效率和促使其彻底的分解；

6) MBR曝气池的活性污泥不因产水而损失，在运行过程中，活性污泥会因进入有机物浓度的变化而变化，并达到一种动态平衡，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点；

7) 较大的水力循环导致了污水的均匀混合，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。MBR系统中活性污泥的高度分散是提高水处理的效果的又一个原因。这是普通生化法水处理技术形成较大的菌胶团所难以相比的；

8) 膜生物反应器易于一体化，易于实现自动控制，操作管理方便；