

# 共板法兰风管制作 南京共板法兰风管 来电咨询南京鑫科通风

产品名称	共板法兰风管制作 南京共板法兰风管 来电咨询南京鑫科通风
公司名称	南京鑫科通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)
联系电话	18951638188 18951638188

## 产品详情

角铁法兰风管的性能优点有哪些呢？角铁法兰风管具有外形美观，气密性强，强度高，耐高压等特点。适用于排烟管道的生产加工。角铁法兰风管施工工艺法兰翻边，但由于角铁法兰风管道接缝一般只有一个，而且通常角铁法兰风管加工是一个线圈，一个组合的实际应用大约17或以下的普通角钢法兰风管。角铁法兰风管是非型钢连接、由镀锌钢板制作的风管法兰直接压制而成，风管与法兰一体成型。角铁法兰风管焊接应平整，共板法兰风管制作厂家，尺寸要合理，对角线误差应在3mm以内，对焊处应当无明显落差，焊缝处应当清理药皮，防止喷漆后脱落，无烧透，漏焊等现象。

安装共板法兰风管时需要注意一些问题：

- 1、角铁法兰风管装置前应对其外观进行进行质量检查，并清除其内外表面粉尘及管内杂物。装置停登时，应将风管端口关闭。
- 2、角铁法兰风管接口不得装置在内墙内或楼板里，风管沿墙体或楼板装置时，距墙面、楼板宜不大于150mm。
- 3、风管内不得敷设各种管道、电线、或电缆，室外立管的固定拉索禁止在避雷针或避雷网上。风管与建筑结构的风道的衔接接口，应顺气流方向刺进，并应采纳密封办法。
- 4、装置角铁法兰风管的时候要留意，衔接件是一定要加润滑油的，这样既能够避免衔接件生锈，并且对衔接件的装置也是有优点的，装置时，角铁法兰上的每条螺丝都要上紧，共板法兰风管加工厂，避免螺母在运用或震动时掉落。
- 5、风管穿过需求关闭的防火防爆楼板或墙体时，应设壁厚不小于1.6 mm的预埋管或防护套管，风管与防护套管之间应采用不燃且对人体诬害的柔性资料封堵。

6、角铁或加固筋的加固，其高度应小于或等于风管法兰高度，摆放应规整，间隔应均匀对二层胶带缠绕螺栓圆形风管刺进衔接螺栓螺母角铁铆钉角钢法兰衔接按扣式咬口联合角咬口横方向纵方向铆钉与风管衔接加强筋补强筋角铁补强角铁框中间补强称，且不大于220mm，与风管的铆接应结实。

风管加工需要注意的方法？

1、咬口形式采用单咬口或转角咬口。

2、制作风管及配件的钢板厚度见下表的规定

长边尺寸或直径（mm）园形风管中低压矩形风管

80 ~ 3200.50.5

340 ~ 4500.60.6

480 ~ 6300.8

670 ~ 10000.83、风管及管件表面应平整，南京共板法兰风管，纵向接缝应错开，咬逢应紧密，宽度均匀，无孔洞半咬口和胀裂等缺陷。4、法兰制作时，同规格要采用统一模具，共板法兰风管制作，以保持法兰规格尺寸一致和表面平整，法兰要成对钻螺栓孔，间距不大于150毫米。法兰与调节阀等部件联接时，要保证其尺寸与部件法兰尺寸一致。

5、法兰内径应比风管外径略大于2-3毫米，钻孔时应注意使孔的位置处于角钢（减去厚度）或扁钢的中心，排列原则，正法兰任意旋转时，四面的螺孔都能对准。对于矩形法兰，两对边的螺栓孔均能对准。角钢法兰的立面和平面应保证互成90度。

6、风管与角钢法兰的连接，管壁厚度小于或等于1.5毫米，可采用翻边铆接、铆接部位应在法兰外侧。

7、风管与法兰连接，如采用翻边，翻边尺寸应为6-9毫米。翻边应平整，不得有孔洞。

8、弯头和三通加工时如出现角度误差，用翻边量及按法兰划线等方法进行调整。

9、为确保工程质量，风管制作后采取加固框加固措施，确保风管的平整度和风管的刚度，当矩形风管的边长大于或等于630毫米和保温管的边长大于或等于800毫米其管段长度在1.2米以上时，采取加固框，加固框角钢与风管法兰同规格。

10、风管与管件按实测尺寸制作，按系统部位编号，防止运输和安装时发生差错。另外留一节管一端法兰不固定，待现场安装时按现场实际尺寸调整。

共板法兰风管制作-南京共板法兰风管-来电咨询南京鑫科通风由南京鑫科通风设备有限公司提供。南京鑫科通风设备有限公司为客户提供“共板法兰风管,螺旋风管,角铁法兰风管,厂房厨房排烟通风工程”等业务，公司拥有“鑫科”等品牌，专注于风机、排风设备等行业。，在南京市江宁区禄口街道马甫社区马甫村厂房(江宁开发区)的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。