

压力容器封头生产厂家工艺

产品名称	压力容器封头生产厂家工艺
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司是河北地区大型的压力容器封头厂家,我厂的压力容器封头生产价格在同行中是di的,质量是hao的,每根软管出厂前都经过水压实验和超声波检测,确保产品完全符合国家标准,是广大新老客户的选择压力容器封头的品牌.

首先，在冲压实际应用中，考虑到封头上开孔对强度的削弱，封头与筒体对焊的方便。其次，我们在化工设备上常用半个椭球作为容器的封头，从降低设备高度，便于冲压制造考虑，封头的深度浅一些好但，因此 ab 值不宜过大。椭球顶处的大环向拉应力恰好等于椭球周边（即赤道圈）处的大环向压应力，此时封头中的大薄膜应力数值也正好与同直径、同壁厚的圆筒中的环向应力相等。椭圆形的封头中的大应力还将增大，其环向应力的最大值（值）将从椭球顶移至椭球周边处。所以从受力合理的观点看，椭圆形封头的 ab 值不应超过2。第三，若圆筒上开椭圆形圆孔，应尽量使其短轴平行于圆筒的轴线方

向。

我们再来看看封头的三种应力分析方法有什么异同。首先，我们用解析法解决一些回转薄壳的应力计算较为方便，但其有一定的局限性，而对于一些形状不规则的或有一定厚度的容器应力计算时解析法较为复杂。

其次，封头的实验电测法使用范围较为广泛，从理论上讲，用实验法测定的应力值接近实际值，但实验法误差产生的来源较多，误差有时也较大。第三，用有限元法分析应力是一种相对比较的方法，它的误差大小主要取决于人对容器尺寸的测量是否，其使用范围也较为广泛。

名称：封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。压力容器封头的种类及选型

半球形封头：半球形封头实际上就是个半球体，和球形容器一样，作为一种承压的简单壳体，它是理想

的型式，因为在直径相同、承受压力相等的条件下，它所需的厚度小。为便于焊接，避免在焊缝外造成壁厚的不连续，实用中常取厚度与圆筒体相同。这样，半球形壳体的优势就受到了一定限制，不能完全得到发挥。除了压力较高、直径较大的贮罐或有其它特殊需要的压力容器外，一般都较少采用半球形封头。

碟形封头

碟形封头又称带折边的球形封头。它由几何形状不同的三个部分组成：（1）球面体（球冠），半径为 R_c ，是中心部分；（2）圆筒体（俗称直边），是与筒体连接的部分；（3）过渡圆弧（俗称折边）。

由于碟形封头的制造比较容易，可以用手工锻打的方法成型，早期制造的压力容器，大多采用碟形封头。但它的受力状况不太好，近年来已逐渐被椭圆形封头所取代。