

西门子中国驱动产品经销商

产品名称	西门子中国驱动产品经销商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子中国驱动产品经销商

提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90 伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。西门子中国有限

公司授权合作伙伴——湖南西控自动化设备有限公司，作为西门子中国有限公司授权合作伙伴，湖南西

控自动化设备有限公司代理经销西门子产品供应全国，西门子工控设备包括S7-200SMART、S7-200CN、S

7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。公司国际化工业自动化科技产品

供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306 号开

阳智能制造产业园一期 4 栋 30 市内外连接，交通十分便利。

建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。

目前，将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，主要销售西门子PLC模块，西门子交换机，西门子变频器，西门子触摸屏，西门子电机，西门子数控软件，西门子电线电缆，西门子低压产品等等。

LOGO!基本型/原型的运行状态:STOP和 RUN。

STOP

RUN

显示屏显示:“ 没有程序 ” (不适用于

显示:用于显示IO和信息 (启动后进

LoGO!...o)

入主菜单) 的画面

切换LOGO!到编程模式

(不适用于LOGO!...o)

(不适用于LOGO!...o)

切换LOGO!到参数设置模式

. LED发红光

(不适用于LOGO!...o)

(不适用于LOGO!...o)

. LED发绿光

(不适用于LOGO!...o)

LoGO!的动作:

LOGO!的动作:

· 不读取输入数据。

. LOGO!读取输入的状态。

不执行电路程序。

. LOGO!使用电路程序计算输出的状态。

继电器触点为常开或者固态晶体管输出

. LoGO!接通或断开继电器输出/固态晶

为断开。

体管输出。

说明

接通电源后，系统通过LOGO24/24o上的输出快速切换。在开环的电路，会出现高于8V的电压并持续

大约100ms;电路上带负载时，持续时间减少到几微秒。

块的运行状态

LOGO!扩展模块有三种运行状态: LED(RUN/STOP)发绿色、红色或橙色光。

CMAS接口的通讯状态

CMAS接口有三种通讯状态:LED发绿色、红色光，或者闪烁红色/黄色。

LED AS-I发光

绿色

红色

红色/黄色

AS接口通讯正常

AS接口通讯失败

从站地址为“0”。

CM AS接口通讯失败时的属性

- 如果AS接口模块的电压出现故障，则LOGO! CM AS接口扩展模块右侧的扩展模块

和 LOGO!系统间的通讯中断。

建议:将LOGO! CMAS接口放置在*右侧。

- 如果通讯被中断，则在大约40到100 ms后切换输出复位。

CM EIB/KNX的通讯状态

CMEIB/KNX有三种通讯状态:LED发绿色、红色或橙色光。

总线LED发光

绿色

红色

橙色

总线连接正常，

总线连接中断

编程模式激活，总线连接正

通讯正常，

常

非编程模式

LoGO!电源故障

如果LOGO!出现电源故障，或者和LOGO!主站的通讯中断，或者和左侧模块的通讯中断，则输出复位为0。一秒后RUN/STOP指示灯发红色光。

LoGO!电源恢复

LoGO!再次启动，CM EIB/KNX发送设置的状态。·CM EIB/KNX电源故障

EIB上 LOGO!主站的所有输入被LOGO!主站复位为0。·CM EIB/KNX电源恢复

EB上 LOGO!主站的所有输出更新。根据参数设置，EB读取输入。·总线短路或总线中断

在ETS(EIB工具软件)应用程序的LOGO!配置窗口下可以设置该属性。5秒后红灯亮起。

·总线恢复

在LOGO!配置窗口中可以设置该属性。

编程指在LOGO!基本模块上创建电路程序。

本章节介绍了怎样使用LOGO!创建具体应用情况下的LOGO!电路程序。

LOGO!Soft Comfort是LOGO!的编程软件，它可以帮助用户在计算机上方便、快速地创建、测试、修改、保存和打印电路程序。然而，本手册中涉及的编程仅指在实际的LOGO!基本模块上创建电路程序。编程软件LOGO!SoftComfort (页259)还包含在线帮助。

说明

不带显示装置的LOGO!型号，即 LOGO! 24o、LOGO! 12/24RCo、LOGO! 24RCo和LOGO!230RCo等型号不带有操作面板和显示装置。它们主要用于批量生产的小型机械和过程装置。

对于LOGO!..o型号，不能直接在设备上编程。因此，电路程序需要从LOGO!SoftComfort、其它LOGO!设备的存储器或者存储器电池卡下载到该型号的设备中。

没有显示单元的LOGO!型号不能向存储器或者存储器电池卡写入数据。

详情请参见章节"LOGO!存储器和电池卡(页249)"和"LOGO!的软件(页259)"以及附录“不带显示的LOGO!(页305)”。

本章第一节将通过一个简短的例子说明LOGO!的工作原理; · 首先了解两个基本术语, 即:连接器和功能块

。

· 接着, 从一个简单常规的电路开始创建电路程序。 · *后, 直接输入该程序到LOGO! 中

阅读完本手册的这几页后便可以在LOGO!模块中保存第一个可执行的电路程序。通过匹配的硬件, 如开

关等, 便可以开始初步测试。