

GMC2016龙门加工中心高精度，稳定性强，刚性的铸件结构为基础，结合强悍的主轴扭矩输出于高规格的核心元件

产品名称	GMC2016龙门加工中心高精度，稳定性强，刚性的铸件结构为基础，结合强悍的主轴扭矩输出于高规格的核心元件
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	龙门门宽:1650 工作台载重:4000 主轴转速:6000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

大兴机床GMC2016龙门加工中心是您加工复杂工件的理想选择。其宽敞的工作台尺寸和大门宽度，可以容纳各种尺寸的工件，无论是小型还是大型，都能够轻松加工。同时，4000kg的工作台载重能力保证了加工的稳定性和安全性，您可以放心地加工各种材料和形状。不论是家具制造、模具制造还是汽车零件加工，这台龙门加工中心都能够满足您的需求。

我们深知您对设备的稳定性和jingque性的追求，因此我们在设计和生产过程中注重细节。我们采用高质量的材料和先进的加工技术，确保每台设备的质量和性能达到大限度。同时，在设备上配备了先进的控制系统，操作简单易懂，方便您的操作和调整。我们致力于为您提供好的加工体验，确保您的生产效率和产品质量。

滕州市大兴机床有限公司荣幸向您推荐我们公司的新产品——大兴机床GMC2016龙门加工中心。该设备是一种先进的加工设备，适用于各种大型工件的精密加工。

首先，我们来看一下该龙门加工中心的工作台尺寸。工作台尺寸为2200，这意味着该设备具有宽敞的工作空间，能够容纳较大尺寸的工件，为客户提供好的加工空间。

其次，让我们来了解一下龙门门宽。该设备的龙门门宽为1650，这意味着它具有非常好的刚性和稳定性，能够保证在加工过程中的精度和稳定性，为客户提供优质的加工效果。

此外，让我们关注一下工作台载重能力。大兴机床GMC2016龙门加工中心的工作台载重为4000，意味着它具备承载较重工件的能力。这种高载重能力使得设备能够满足对于加工大型工件的需求，为客户提供广泛的加工选择。

除了以上属性，大兴机床GMC2016龙门加工中心还有许多其他优势，例如：

高效的加工能力，能够提高生产效率，节省时间和成本。

精密的加工精度，能够保证加工零件的尺寸和表面质量。

稳定可靠的性能，保证设备的长期运行和负荷工作。

先进的控制系统，方便操作和调整设备的加工参数。

在市场竞争激烈的机床行业，大兴机床GMC2016龙门加工中心以其卓越的品质和高性价比，深受广大客户的青睐。我们相信，选择我们的产品，一定能为您的生产提供好的帮助和支持。

欢迎您随时联系我们的专业销售团队，了解更多关于大兴机床GMC2016龙门加工中心的信息，我们将竭诚为您提供最满意的服务和解决方案

X轴行程 mm 2100

Y轴行程 mm 1630

Z轴行程 mm 700

龙门门宽 mm 1650

主轴鼻端至工作台距离 mm 150——850

工作台尺寸（X轴方向） mm 2200

工作台尺寸（Y轴方向） mm 1400

T形槽 mm 7——22——170

工作台大载重 kg 4000

主轴转速（皮带式） rpm 6000

主轴马力 kw 15/18.5

主轴内孔锥度

BT40/50

XYZ快速移动 m/min 15.15.12

机器长度 mm 6000

机器宽度 mm 3800

机器高度 mm 4350

机器重量 kg 17000