15千瓦高频焊接机

产品名称	15千瓦高频焊接机
公司名称	无锡国弛强包装机械有限公司
价格	13500.00/台
规格参数	
公司地址	无锡市江海西路金山北科技产业园B区235-5号
联系电话	13771522137 13771532177

产品详情

15千瓦高频焊接机适用pvc各种塑胶制品熔接、压花，双面吸塑泡壳封口，本机利用高周波加热原理，使胶料内部分子振荡产生热能而熔合。

15千瓦高频焊接机装置说说明 （网址：www.gqrhj.com ） 1、摆放位置 a:应远离会产生高温的物体，亦应避免潮湿或者易受雨水，灰尘等物浸袭的地方，以免引起电机内的电子零件烧毁及漏电。 b:由于电机内会产生热量（变压器、振荡器）故应选择通风良好之外摆放电机，若必须把电机放置于墙角，应与墙有5寸的空间，以利于散热。 2.电源供应 a:电源：380v三相。b: 输入电源14kva、应在电极外装有40a电源开关与保险丝。c:鞋垫压花机必须装置地线，否则会有漏电现象。 3.气压供应 a: 机械动作需要压缩空气的推动，故需加备有2hp以上的空气压缩机。b: 气压的调较：调较减压器，可以看到气压表的度数，应在4kg-6kg的范围内。 4.电子管的装置 a:安装7t69电子管（国产和日本东芝自选）b:取出工作台面板700*850。c: 放入7t69rb电子管，对好灯丝位置，收紧固电子管螺丝、灯丝螺丝、栅极螺母。
5.安装pl5557火花管 拆开电机后防板，把pl5557火花管插入管座（管座有两支大的对大孔）。加上屏顶：圆铜片插到pl5557顶部金属导电部位。 6.调较模具平行 a: 请关闭高周波开关制及自动开关制，再开动电源开关。b: 按动上升制，让气缸回收最高位置，然后推动推盘靠紧下极板，按动下降按钮压紧低模。c: 放松模具平行螺丝，按动下降制使工模平贴低模，然后再按动上升制使上压板离开发热器及工模4/1寸。锁紧平行螺丝。水线铜片的安装：按动下降制压紧下模，再调水线铜片的位置，压紧推板。按动上升制使气缸升至最高位置。
15千瓦高频焊接机操作说明a：为确保安全使用高周波塑胶熔接机，请注意以下几项。
1.请先清楚明白机器的具体操作程序，才可使用本机。
2.在工模升降及加热时，请勿接触模具及加热板，以免烫伤。
3.水线铜片要接地，否侧推盘会有漏电现象。 4.在调模时，请先关上高周波开关制及自动开关制。
5.在电机使用后，请关闭制及自动制开关制，再让工模紧压推盘，并切断压缩空气的输入， 关上电源。
b:打开电源开关后，电子管的预热10分钟，才能使高周波输出。 c:输出前测试
1. 关闭高周波开关制开动自动开关制，设定时间
下降时间： （约2秒） 熔接时间：（约2秒）
冷确时间： （约0.5秒） 上升时间：（约1秒） 2. 由于上升距离取决于模具，改变上升时间可调节上下模具的空间，推动推盘到位，上下模对齐，水线铜片压紧推盘板。 d.发热器的调较一般可以根据塑胶材料的需要调节相应的温度，一般设定温度在（0-180度之间），发热指示灯亮表明模热度不足，灯灭后才作高周波加热操作。 e. 调较高周输入力 1.将同调器指针回归“ 0 ”位，摆好胶料推动

推盘；模具下降时（下降时间应为压紧胶料另加0.5秒）高周输出时应在0.2-1.8a（如无指示表明振荡电路有问题）。2.改变同调器刻度0-100电流指示随着检视熔接效果，否则重复一项过程（调较时请勿过急过大，以免引起过流或者跳火现象）由于模具的大小高周时间与输出强弱相应调整，输出力越强或模具面积越小，输出高周时间应越短，反之侧加长高周时间。 15千瓦高频焊接机加工选料a.　本机以熔接各种形状和pvc塑胶制品为主，还有tpu、pu、eva、pet、皮革制品等塑胶产品。b.　模具材料：用铜材、铝材最佳。c.　绝缘材料的选择
一般采用绝缘布、其它材料有：绝缘板、绝缘胶布、玻璃片、铁氟龙、薄电木板等。 15千瓦高频焊接机主要用途:适用于pvc、pu、tpu、eva、pe、pet、pa或pp等任何软硬塑胶材料，真皮、假皮以及呢绒布类的特殊用途加工或吸塑盒（真空）包装热合封口等等，用途极为广泛。

客户在选择多大功率的15千瓦高频焊接机时往往会很头痛，因为在针对不同材料所需要的高频的功率大小不一样，客户一般很难确定选择设备的大小，在这方面无锡国弛强包装机械有限公司有专业的工程师为你解决这一方面的难题，让客户完全放心。

无锡国弛强包装机械有限公司--------欢迎客户来电咨询。

联系人：田清涛13771006607 qq：136929659

地址：无锡北塘区金山北科技园90号（火车站汽车站旁）

①如果还在担心机器的质量→我们每年几百台的机器设备、不到1%的维修率给您信心！
②如果还在担心机器的性能→我们全部正品电子配件承诺、独特的高频防护技术给您保障！
③如果还在担心机器的售后→我们全部机器全保一年、上门维修、终身维护的承诺随时兑现！ ④如果还在犹豫机器的价格→那么我希望您可以明白“ 一分钱一分货 ”的真理。低端配置15千瓦高频焊接机不仅不耐用，而且在高频防护方面也没有保障！