

西门子中国工业开关经销商

产品名称	西门子中国工业开关经销商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子中国工业开关经销商

提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90 伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。西门子中国有限公司授权合作伙伴——湖南西控自动化设备有限公司，作为西门子中国有限公司授权合作伙伴，湖南西控自动化设备有限公司代理经销西门子产品供应全国，西门子工控设备包括S7-200SMART、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306 号开

阳智能制造产业园一期 4 栋 30 市内外连接，交通十分便利。

建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。

目前，将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，主要销售西门子PLC模块，西门子交换机，西门子变频器，西门子触摸屏，西门子电机，西门子数控软件，西门子电线电缆，西门子低压产品等等。

选择需要的功能块 (断开延时, 见下图), 并按下OK键:

在按'OK ' 前, 这里显示

“ Trg ”

B2

添加的块被赋予块编号B2。光标停留在添加块的顶端输入处。

二-Q1

Par

之前连接到Q1的B1功能块自动连接到新加模块的*上面输入上。请注意, 数字量输入只能和数字量输出相连, 或者模拟量输入只能和模拟量输出相连。否则将丢失"原有"的功能块。

断开延时功能具有三个输入。用于启动断开延时时间的触发器输入(Trg)位于*顶部。在实例中, OR功能块B1触发断开延迟。您可以通过一个在复位输入端的信号来复位时间和输出。将断开延迟时间设为输入P

ar的参数T。

在本例中，没有使用断开延时功能的复位输入，因此标记为“x”。

3.按下OK键确认输入

说明

有关保护模式的详细信息，请参考章节“参数保护(页126)”。有关掉电保持的详细信息，请参考章节“掉电保持(页126)”。

只有在编程模式下才可以修改保护模式和掉电保持设定。在参数赋值模式下不能进行修改。

在这本手册中，保护模式(“+”或“-”)和掉电保持(“R”或“I”)设定只出现在实际可以被修改的地方。

验线电路程序

Q1的程序段现在已完成。LOGO!显示输出Q1。您可以再次在显示屏上观察该电路程序。按下或键浏览整个电路程序的功能块，并按下 和y键检查一个功能块上的各个输入。

3.7.8删除一个功能块

假设您需要从电路程序中删除功能块B2，并直接连接B1和Q1。

B1

B2

I1

I2

文ePar

请按如下步骤操作:

1. 将LOGO!切换到编程模式

(作为提示, 请参考"运行LOGO!的四条黄金准则(页70)")。2. 选择“编辑”:按下 或

3.确认“编辑”:按下OK

键(如果有需要, 请输入密码, 然后按OK键确认。)4. 选择“编辑程序”:按下 或v键

5. 确认“编辑程序”:按下OK键

7. 按下OK键确认。

8.现在在输出Q1处用功能块B1替代功能块B2。操作过程:

– 选择N列表:按下 或v

– 接受BN列表:按下OK键 – 选择“B1”:按下 或v

– 确认“B1”:按下OK键

结果:功能块B2被删除, 电路图中不再使用它。功能块B1直接在输出端替代B2。

7.9

删除功能块组

假设您需要从以下的电路程序 (和章节"第二电路程序(页87)"中电路程序相同) 中删除功能块B1和B2。

.仅「n进阳队。

8.现在在输出Q1选择连接器“x”替代功能块B2。操作步骤:

– 选择Co列表:按下 或v

– 接受Co列表:按下OK键-选择“x”:按下 或v键 – 确认x:按下OK键

结果:功能块B2被删除, 电路图中不再使用它。这也包括所有连接到B2的功能块, 例如, 功能块B1。

3.7.10纠正编程错误

在LOGO!中很容易纠正编程错误;

- 如编辑模式还没有关闭，可以按 ESC键一步返回。
- 如已配置了所有的输入，只需简单地再次配置有错误的输入:

1.将光标移动到错误位置

2 . 切换到编辑模式按下OK键3.输入正确的输入电路

只能用一个功能块替代具有相同输入数量的功能块。但是，可以完全删除原有功能块，然后插入一个新的功能块。您可以任意选择新的功能块。