

西门子6ES7516-3FP03-0AB0|操作使用

产品名称	西门子6ES7516-3FP03-0AB0 操作使用
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

（一）决定系统所需的动作及次序。

当使用可编程控制器时，最重要的一环是决定系统所需的输入及输出。输入及输出要求：

（1）第一步是设定系统输入及输出数目。

（2）第二步是决定控制先后、各器件相应关系以及作出何种反应。

（二）对输入及输出器件编号

每一输入和输出，包括定时器、计数器、内置寄存器等都有一个唯一的对应编号，不能混用。

（三）画出梯形图。

根据控制系统的动作要求，画出梯形图。

梯形图设计规则

（1）触点应画在水平线上，并且根据自左至右、自上而下的原则和对输出线圈的控制路径来画。

（2）不包含触点的分支应放在垂直方向，以便于识别触点的组合和对输出线圈的控制路径。

（3）在有几个串联回路相并联时，应将触头多的那个串联回路放在梯形图的最上面。在有几个并联回路相串联时，应将触点最多的并联回路放在梯形图的最左面。这种安排，所编制的程序简洁明了，语句较少。

(4) 不能将触点画在线圈的右边。

(四) 将梯形图转化为程序

把继电器梯形图转变为可编程控制器的编码，当完成梯形图以后，下一步是把它的编码编译成可编程控制器能识别的程序。

这种程序语言是由序号（即地址）、指令（控制语句）、器件号（即数据）组成。地址是控制语句及数据所存储或摆放的位置，指令告诉可编程控制器怎样利用器件作出相应的动作。

(五) 在编程方式下用键盘输入程序。

(六) 编程及设计控制程序。

(七) 测试控制程序的错误并修改。

(八) 保存完整的控制程序。

读懂PLC梯形图必须做到：

- 1、熟悉设备的生产工艺过程和设备运行情况。
- 2、仔细阅读PLC用户手册。
- 3、熟悉继电器以及接点图形符号，了解PLC内部的硬件和软件结构。
- 4、根据梯形图确定PLC的输入输出信号。输入操作信号是来自按钮开关、选择开关、限位开关、数字开关和传感器等，其输出信号是控制电磁阀、接触器线圈和电磁离合器等。
- 5、熟悉每一个输入输出信号的用途和作用

尽管梯形图与继电器电路图在结构形式、元件符号及逻辑控制功能等方面相类似，但它们又有许多不同之处，梯形图具有自己的编程规则。

(一) 决定系统所需的动作及次序。

当使用可编程控制器时，最重要的一环是决定系统所需的输入及输出。输入及输出要求：

(1) 第一步是设定系统输入及输出数目。

(2) 第二步是决定控制先后、各器件相应关系以及作出何种反应。

(二) 对输入及输出器件编号

每一输入和输出，包括定时器、计数器、内置寄存器等都有一个唯一的对应编号，不能混用。

(三) 画出梯形图。

根据控制系统的动作要求，画出梯形图。

梯形图设计规则

(1) 触点应画在水平线上，并且根据自左至右、自上而下的原则和对输出线圈的控制路径来画。

(2) 不包含触点的分支应放在垂直方向，以便于识别触点的组合和对输出线圈的控制路径。

(4) 不能将触点画在线圈的右边。

(四) 将梯形图转化为程序

(五) 在编程方式下用键盘输入程序。

(六) 编程及设计控制程序。

(七) 测试控制程序的错误并修改。

(八) 保存完整的控制程序。