

华青丙烷机用快速割嘴

产品名称	华青丙烷机用快速割嘴
公司名称	青岛华青自动化仪表有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛平度市南村镇华青路1号
联系电话	86-53283396878 13370856565

产品详情

华青丙烷机用快速割嘴的用途和特点：

青岛华青丙烷快速机用割嘴的突出特点：割嘴设有钢芯和螺旋，已申请专利，专业生产；
适用气体：新型焊割气（推荐）、丙烷气、液化气、天然气等；

产品详细信息

焊炬总长：50（mm）可换焊嘴数目：-工作压力：5（kn）加工定制：是类型：等压式割咀型号：
丙烷机用割嘴g01-30焊/切厚度：2-30（mm）适用范围：-品牌：华青壁厚：10（mm）噪声低、耗能低（比普通割嘴节省1/3以上的耗气量）工作范围速度快、止回火安全、切割面光滑、使用寿命长、切割速度快、切割顺畅、割缝小等特点。切割厚度范围：100~300mm；突出特点：割嘴设有钢芯和螺旋，已申请专利，专业生产；适用气体：新型焊割气（推荐）、丙烷气、液化气、天然气等；备注：内设钢芯能有效保护氧孔不受磨损，提高割嘴使用寿命。螺旋能加快气体流速，从而提高预热和切割速度，据数据统计能提高切割速度1倍。它具有经济实惠的切割效果。噪声低、耗能低，工作范围速度快、止回火安全、切割面光滑、使用寿命长、切割速度快、切割顺畅、割缝小等特点，是全国专业生产分体旋风式预热快速丙烷割嘴系列产品的公司。机用割嘴（gkj3）：是加大射吸管的孔径以增加气流速度和气流量，焊割嘴由原来乙炔嘴“环状形”改“梅花形”，心轴加多头螺纹，增加燃气压力，氧孔镶不锈钢芯，延长焊割嘴的寿命，焊割嘴主焰孔及周围设置锥角的辅助槽构成的焊嘴芯及锥度配合的焊割嘴外套，以使辅助槽的火焰与主焰槽的火焰靠拢，使主焰外围有一层保温层，而防止温度下降，达到焊割温度的要求。而且火焰更加垂直集中，温度更高，火焰穿透力更强，带螺旋可以提高气体压力，加速气体流速，缩短预热时间，使氧气和丙烷气充分混合，达到快速切割的目的。