

# 新乡市西门子ET200模块西门子代理商

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 新乡市西门子ET200模块西门子代理商                                      |
| 公司名称 | 上海跃韦科技集团有限公司   |
| 价格   | .00/件  |
| 规格参数 | 西门子:西门子PLC模块.电机代理<br>全系列:西门子变频器通讯电缆代理<br>德国:西门子触摸屏DP接头代理 |
| 公司地址 | 上海市金山区吕巷镇溪北路59号5幢（三新经济小区）（注册地址）                          |
| 联系电话 | 15821196730 15821196730                                  |

## 产品详情

上海乘晖自动化科技有限公司专销售西门子各系列产品；西门子PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200

触摸屏，变频器，6FC，6SNS120V10 V60

V80伺服数控备件：原装进口电机，电线，电缆。西门子全新原装现货PLC；S7-200S7-300 S7-400 S7-1200

触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10V60V80伺服数控备件：原装进口电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1

），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS

）西门子保内全新原装产品‘质保一年。一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。实体

公司，诚信经营，价格优势，品质保证，库存量大，现货供应！！采购西门子产品就选；上海乘晖自动

化科技有限公司我们承诺七天内无理由退换！

西门子代理商，西门子一级代理商，上海西门子代理商，中国西门子总代理，西门子PLC代理商，西门子变频器代理商，西门子触摸屏代理商

西门子S120电源模块6SL3130-7TE23-6AA3

使用配对卡扣安装 PPU 和 MCP

使用配对卡扣（PPU161.3/PPU151.3 需要 8 个，PPU160.3/PPU150.3 需要 10 个，水平版 MCP 需要 6 个，垂直版 MCP 需要 8 个）将 PPU 和 MCP 固定在电柜中。您可在 PPU 和 MCP 上找到安装位置（圆圈处）。每个安装位置的两个安装孔之间的距离为 21mm

见如下安装示意图

下图标记出了 PPU 和 MCP 上的所有安装位置（单位：mm）：

## 1.2 安装驱动

防止明火蔓延

这种设备只允许在封闭的壳体或控制柜内运行，并且必须安装保护装置和保护盖。在金属控制柜中安装

该设备或采用同等措施安装保护装置时必须防止控制柜外的明火和放射物蔓延。

防止凝露或导电异物

保护设备，例如：将组件装入符合 EN 60529 IP54 防护等级或符合 NEMA 12 的控制柜中。在

特别关键的使用条件中必要时还需采取其他措施。

如果安装地点排除了凝露或导电异物，则使用较低防护等级的控制柜。

说明

有关电机安装条件的更多信息，请参见章节“伺服驱动 (页 358)”。

### 1.2.1 安装方向及间距

将驱动垂直安装在屏蔽电柜（无涂层）的背板上，并且遵循下图所示的安装间距：

### 1.2.2 钻孔样式和尺寸

所有尺寸数据单位均为毫米。

SINAMICS V70 进给驱动 FSA

SINAMICS V70 进给/主轴驱动 FSB

SINAMICS V70 进给/主轴驱动 FSC

SINAMICS V70 主轴驱动 FSD

### 1.2.3 安装驱动

说明

EMC 说明

· SINAMICS V70 驱动已通过测试，FSA/FSB/FSC 符合 C2类（民用）环境的电磁干扰要求，FSD 符合C3类（工业）环境的电磁干扰要求。传导性发射和辐射性发射符合 EN 55011 标准并达到 A 类（FSA/FSB/FSC）/A2类（FSD）。

- 在住宅环境中，需要采取必要措施抑制该产品可能产生的电磁干扰。

- 对于辐射性发射测试，应使用外接交流滤波器（在 380 V 交流电源与驱动之间）以满足 EMC 要求，且驱动应安装在屏蔽金属箱内，运动控制系统的其它部件（包括 PLC、直流电源、主轴驱动、电机）应安装在屏蔽箱之外。

- 对于传导性发射测试，将使用外接交流滤波器（在 380 V 交流电源与驱动之间）以满足 EMC 标准要求。

对于辐射性发射测试和传导性发射测试，电源滤波器与驱动之间的电源电缆的长度必须短于 1 m

PLC 输入/输出接口模块 840D sl 包含 2 个 PROFINET 网络接口 X150 P1、P2，支持 PROFINET

接口的远程 IO 模块。840D sl 内含 2 个 PROFIBUS 接口 X126 和 X136。支持 S7-300 的所有 PROFIBUS

I/O 接口模块，PP72/48、ET200M、ET200S、ET200Pro.....接口模块。X126：PROFIBUS DP

接口 X136：PROFIBUS DP/MPI 接口（PLC 硬件组态中可将其配置为 DP 接口；也可配置为

MPI，连接 MPI 设备，如：B-MPI 带显示屏的手持单元）注意：不能连接 IM-300 接口模块，如 IM361

等

硬件接口：X1 24VDC 电源，3 芯端子式插头（插头上已标明 24V，0V 和 PE）X2（端口 1，端口 2）

Profinet 接口X3 模拟量输入、输出接口X111, X222, X333 50

芯扁平电缆插头（用于数字量输入和输出，可与端子转换器连接）S1 DIP

开关，用于设置设备名称 LED 显示状态：名称 含义 颜色 描述H1 PowerOK（电源灯）绿色

亮：电源正常不亮：电源故障H2 PNSync（同步通讯）

绿色亮：与系统时钟同步不亮：未与系统时钟同步0.5Hz 闪烁：与系统时钟同步，并有数据交换H3

PNFault（故障）红色 不亮：模块工作正常亮：系统错误（模块故障、Profinet 参数错误...）H4 DIAG1

绿色 保留H5 DIAG2 绿色 保留H6 OVTemp（温度）红色 亮：温度过高 PROFINET 接口 LED

含义：名称 颜色 状态 含义Link 绿色 亮 100MBit 通讯建立不亮 未通讯Activity 黄色 亮

数据发送、接收中不亮 未激活

在循环调用之前有效的 G 功能和可编程偏移在循环之后仍可以生效。在循环调用之前定义加工平面

G17，用于钻削循环，或 G18，用于车削循环。钻削循环时，在垂直于当前平面的轴向上进行钻削。执行

循环时的信息在执行循环的过程中，数控系统屏幕上会显示加工状态的相关消息。这些信息不中断程序

执行，并且一直保持直至下一个信息的出现。信息文本和含义在相应循环中描述。在执行一个循环时程

序段显示在执行循环的过程中，光标始终定位在该循环的程序段上。循环调用与参数表可以通过循环调

用时的参数表传送该循环的供给参数。说明循环调用始终要求一个独立的程序段。标准循环中参数的基

本说明每个循环的供给参数都有一个特定的数据类型。循环调用时，必须注意这些当前所用参数的类型

。参数列表中的以下内容可以进行传输： R 参数（仅用于数值） 常量如果在参数表中使用 R

参数，必须首先在需要调用的程序中给这些 R 参数赋值。按照以下任一方法调用循环：

使用不完整的参数列表 省略参数如果要删除参数表结尾处的传输参数，必须提前使用“)”结束参数表

。如果要在此时删除参数，则写入逗号“..., ...”作为通配符。对于取值范围有限制的参数，不进行参数值

的合理性检测，除非在一个循环中明确说明一个故障的反应。如果在循环调用时，参数表中的登记比循

环中定义参数多，则显示 NC 报警 12340 “参数值太大”，并且不执行该循环。说明必须配置主轴的轴

机床数据和通道机床数据。循环调用编写程序调用的各种方法可以参见单个循环的编程举例。循环仿真

带有循环调用的程序可以首先通过仿真测试。仿真时，循环的运行可在屏幕上模拟出来。编程和操作手

册（车削）6FC5398-5DP10-0RA8, 12/2018 16112.3 程序编辑器中的图形式循环支持数控系统的程序编辑器

提供循环编程。可以在循环中输入加工参数并在程序中调用该循环。功能循环支持由三部分组成：

循环选择 用于输入参数的屏幕窗口

各个循环的辅助图循环支持的条件按照下列步骤向程序中添加循环调用：1. 选择程序编辑操作区域。2.

在相关水平软键中选择循环类型以打开下一级垂直软键栏，直到带辅助图的相应输入屏幕跳出。3.

值可以直接（数值）或间接（R 参数，例如：R27，或 R 参数表达式，例如：R27 +

10）输入。在输入数值时，数控系统会自动检查该值是否在允许的值域内。4.

有些只能使用少量数值的参数可使用该键进行选择。5. 在钻削循环时，也可以使用该键来模态调用循环

。欲取消模态调用，可将光标移至程序的下一空白行并按下以下软键：6.

按下该软键确认输入。欲取消输入，可按下以下软键