

自动刮胶研磨机 刮胶研磨机 高精密刮胶研磨机

产品名称	自动刮胶研磨机 刮胶研磨机 高精密刮胶研磨机
公司名称	深圳市龙岗区平湖顺宏丝印器材经营部
价格	9600.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道山厦社区南油花园A栋105号
联系电话	86-075584259631 13691698603

产品详情

高精密磨刮机说明书

本机适用于丝印用，国产、进口刮胶，

广泛适用于丝网印刷界的包装、广告、玻璃、陶瓷、电子配件、表印面印刷的刮墨刀之用。

该机造型新颖，结构合理有效工作面积大，功能全，操作简单，维修调整方便，可靠性高，能耗少，生产效率高

性能与特点

- 1.sh900刮胶研磨机专业用于丝网印刷研磨的专用设备，
- 2.本机采用进口金钢砂轮，直线导轨，
- 3.特殊研磨设计，研磨精度高，砂轮与刮胶之间无挤压，刮胶不变形，研磨砂轮安装拆卸方便；
- 4..研磨出的刮胶平整如新无波良；研磨行程采用双开关控制；可移动控制研磨行程。
- 5.可磨水油两性刮胶平刮；
6. 本机操作简单，不需要专业技术即可操作

三、主要技术指标

1. 研磨电机：台湾0.55kw
2. 研磨尺寸：900mm-2000mm
3. 研磨速度：0-60mm/sec
4. 总电源：220v 50hz 和380v 50hz
5. 转速：2850r/min
6. 前后微调：0-10cm
- 10.上下微调：0-15cm
- 11.外型尺寸：1650*650*1100mm(l*w*h)

四、主要机构及作用

- 1.机体结构：机体坚固，结构合理，表面喷漆，美观大方耐腐蚀。
- 2.电源，该机采用二相电为主动力，方便摆放，主控电器原件采用进口和国内知名品牌
- 3.行程:本机采用进口直线导轨和圆轴滑轨，滑轨表面精度高抗磨损等特点。
- 4.本机采用进口金钢砂轮，正向反向研磨，保证研磨高质量
- 5.研磨：本机采用进口金钢砂轮，正向反向研磨，保证研磨高质量；
- 6.声控：本机设计巧妙，采用进口原件，无噪音，给大家一个安静的工作环境；

五、设备安装及调试

- 1.机械部分：该机要求安放场所通风干燥无腐蚀性介质；
- 2.传动链条：松紧可调，卸下夹刀平台即可进行调整；
- 3.电器部分：本机安装时调试人员必须认真检查各电器组件是否松动，脱落，接线是否正确，紧固，发现问题及时纠正；

六、研磨机操作步骤

- 1.把需要研磨的刮刀夹在平台上面，夹紧调直；
- 2.打开传动电机开关，用前后微调，调整刮胶与金钢砂轮之间的距离；确保刮胶两头与金钢砂轮的位置相同；如刮胶与金钢砂轮上下错位，需调整上下微调；
- 3.打开吸尘器开关；

4.打开研磨电机，根据使用要求进行研磨；

5.开始研磨时传动电机速度可以调快，磨到最后一刀时速度要放到最慢；确保研磨出的刮胶平整无波浪；

6.在正常研磨过程中，研磨的刮胶厚度应保持在0.1-0.3mm之间，如一次磨刮胶过厚可能会出现研磨电机憋死现象，应立即关掉电源重新调整刮胶的研磨厚度。

7.关闭传动电机，再关研磨电机，关吸尘器。

七、维修保养

1.机体和研磨砂轮要定期擦拭，保持机械清洁，且不可用尖锐或硬的铁的物体去接触金钢砂轮；

2.传动齿轮、链条、导轨、滑轨、轴承定期加注润滑油；

3.机内电器线路不得随意改动；

4.出现故障及时检修，非专业人员不得擅自拆换；

八、注意事项

1.机器应平放严禁倒置，把四脚打起并打齐，防侧置不平影响研磨质量；

2.忌潮湿，应注意防水，保持干燥；

3.该机运行中任意部分非正常断电，应立即关闭总电源开关，故障排除后再行开机；

4.在正常研磨过程中，研磨的刮胶厚度应保持在0.1-0.3mm之间，如一次磨刮胶过厚可能会出现研磨电机憋死现象，应立即关掉电源重新调整刮胶的研磨厚度。

深圳市顺宏丝印器材

201038