

# 供应 Incoloy A-286板材 GH2132圆棒GH2132镍铬高温合金棒材

产品名称	供应 Incoloy A-286板材 GH2132圆棒GH2132镍铬高温合金棒材
公司名称	上海伯镍实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区环城西路3111弄555号2幢-2085（注册地址）
联系电话	18321338516

## 产品详情

GH2132 (GH132 IncoloyA286)

GH2132合金是Fe-25Ni-15Cr基高温合金，加入钼、钛、铝、钒及微量硼综合强化。在650 以下具有高的屈服强度和持久、蠕变强度，并且具有好的加工塑性和好的焊接性能。适合制造在650 以下长期工作的发动机高温承力部件，如涡轮盘、压气机盘、转子叶片和紧固件等。

材料相近牌号

A-286 P.Q.A286 UNSS66286(美)、ZbNCT25(法)、GH2132(GH132)中国

化学成分

C

Cr

Ni

Mo

Ti

Fe

0.08

13.5~16.0

24.0~27.0

1.00~1.50

1.75~2.30

余

V

B

Mn

Al

Si

P

S

0.10~0.50

0.001~0.010

1.00~2.00

0.40

1.00

0.030

0.020

溶化温度范围

1364 ~ 1424

热导率

/

100

200

300

400

500

600

700

800

900

/(W/(m.C))

14.2

15.9

17.2

18.8

20.5

22.2

23.9

25.5

27.6

线膨胀系数

/

20 ~ 100

20 ~ 200

20 ~ 300

20 ~ 400

20 ~ 500

20 ~ 600

20 ~ 700

20 ~ 800

20 ~ 900

a/10-6 C-1

15.37

16.09

16.31

16.84

17.58

18.06

18.74

19.62

20.45

优质合金线膨胀系数

/

20 ~ 100

20 ~ 200

20 ~ 300

20 ~ 400

20 ~ 500

20 ~ 600

20 ~ 700

20 ~ 800

20 ~ 900

a/10-6 C-1

15.7

16.0

16.5

16.8

17.3

17.5

17.9

19.1

19.7

密度

=7.93g/cm<sup>3</sup>

电性能

/

20

100

200

300

400

/(10<sup>-6</sup> .M)

0.914

0.985

1.018

1.074

1.119

/

500

600

700

800

900

/(10<sup>-6</sup> .M)

1.135

1.

1.018

1.074

1.119

化学性能

抗氧化性能

合金在空气介质中试验100 ~ 300h后氧化速率。

/

氧化速率/(g/(m<sup>2</sup>集))

氧化速率/(g/(m<sup>2</sup>集))

氧化速率/(g/(m<sup>2</sup>集))

/

氧化速率/(g/(m<sup>2</sup>集))

氧化速率/(g/(m<sup>2</sup>集))

氧化速率/(g/(m<sup>2</sup>集))

?

100h

200h

300h

?

100h

200h

300h

650

0.00417

0.00276

0.00234

850

0.11630

0.12386

0.09672

750

0.03250

0.07216

0.08322

---

---

---

---

## 金相组织结构

合金在标准热处理状态下，在 基体上有球状均匀弥散的 $\text{Ni}_3(\text{Ti,Al})$  型 '相以及 $\text{TiN}$ , $\text{TiC}$ ,晶界有微量的 $\text{M}_3\text{B}_2$ ，晶界附近可能有少量 相和L相

## 工艺性能与要求

- 1.该合金具有良好的可锻性能，锻造加热温度1140 ，终锻900 。
- 2.该合金的晶粒度平均尺寸与锻件的变形程度、终锻温度密切相关。
- 3.合金具有好的焊接性能。合金于固溶状态进行焊接，焊后进行时效处理。

## 品种规格与状态

### 溶炼与铸造工艺

合金可采用非真空感应+电渣，电弧炉+电渣和电弧炉+真空电弧以及真空感应+真空电弧等工艺溶炼。

### 应用概况与特殊要求

主要用于在650 以下工作的发动机压气机盘、涡轮盘、承力环、机匣、轴类、紧固件、和板材焊接承力件等