

铸铁试验平台 基础槽铁 1000*1000mm

产品名称	铸铁试验平台 基础槽铁 1000*1000mm
公司名称	河北中铸铸造机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州经济开发区石港路3号1号厂房
联系电话	86-03175291011 13231718111

产品详情

1000*1000mm铸铁试验平台（试验平板）的用途：主要用于机械、电机、发动机的动力实验，具有较好的平面稳定性和韧性。表面带有t型槽及螺栓孔，可以用来固定实验设备。1000*1000mm铸铁试验平台（试验平板）材质：优质高强度灰口铸铁ht250-300，工作面硬度为hb200-240，经过两次人工退火600-700℃，完全去除内应力。该产品的精度稳定，耐磨性能好。铸铁试验平台（试验平板）规格：1000×1000—3000×6000（大于此规格的试验平台可以拼接制造；异型规格可按图纸订做）。铸铁试验平台（试验平板）精度：按国家标准计量检定规程执行，根据客户要求可加工为2级、3级、精刨。1000*1000mm铸铁试验平台（试验平板）表面处理：工作面机床加工t型槽，也可带螺栓孔。表面采用人工铲刮保证平面精度。非加工面去除型砂，并涂上防锈漆。铸铁试验平台（试验平板）样式：加强筋板式。

检定平板平面度的方法和步骤

1、根据被测平板的形状、尺寸选择布点形式，并确定各个截面的分段数及桥板跨距： $l=l/n$ 式中 l ——被测截面长度； l ——桥板跨距； n ——分段数。2、使用水平仪测量时，被测面调到大致处于水平位置；使用自准直仪测量时，被测线调到大致与仪器光轴平行。3、将固有水平仪或反射镜的桥板放在被测截面上，沿测量方向等跨距、首尾衔接地移动桥板，记取各位置读数。4、按分段检定结果进行数据处理，求出平面度值。铸造材料 铸铁平板的铸造材料：铸造熔炼过程的控制，生产灰铸铁件时，必须严格控制人炉和人包材料的质量，对其成分、块度及理化性能必须按要求进行检查和验收。孕育铸铁是一种片状石墨的灰铸铁，只是制造原理同普通铸铁不同，增加了孕育过程。在低碳、硅成份的铁水中加入适量的孕育剂，以抑制其过度石墨化。铸铁平板量具多采用灰铸铁或球墨铸铁进行铸造，要使用灰铸铁获得合格的铸造坯件，必须经过碾砂-造型-熔炼-浇注-清理-检查等众多环节，要保证量具铸件的质量就必须控制好铸造过程中的各个环节。铸造造型过程的控制，造型过程控制是生成量具铸件的关键过程，直接影响量具铸件的质量。铸铁平板硬度为hb160-210，平尺等其它产品为hb170-240。产品已经覆盖西安、鹤岗、江西省、四平、蚌埠、淄博、铁岭、苏州等地区。高科技的装备保障了为客户设计、制造、安装、调试一条龙服务。

淘宝店铺：<http://hebeizhuzao.taobao.com>

阿里巴巴诚信通店铺：<http://shop1361293084980.cn.alibaba.com/>

qq : 2306707713

联系人：姜波

联系电话：0317-5291033

移动电话：15690266100

公司网址：<http://www.cnnfoundry.cn>