

# 东莞C1150焊接铬锆铜板

产品名称	东莞C1150焊接铬锆铜板
公司名称	东莞市长安广毅荣模具钢材经营部
价格	146.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头振安路334号
联系电话	0769-85093295 13662794913

## 产品详情

美国进口铬锆铜的性能，铬锆铜电极 广东铬锆铜厂家批发 广毅荣铬锆铜板 铬锆铜棒厂家批发 进口铬锆铜c18200 铬锆铜材质证明c18150 进口电极铜材 铬锆铜电极铬锆铜铜

铬锆铜 (CuCrZr) 化学成分 (质量分数) % (Cr:0.25-0.65, Zr:0.08-0.20) 硬度 (Hrb78-83) 导电率 43ms/m 软化温度 550 特点: 具有较高的强度和硬度, 导电性和导热性, 耐磨性和减磨性好, 经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高, 易于焊接。广泛用于电机整流子, 点焊机, 缝焊机, 对焊机用电极, 以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面, 同时直立性能好, 能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

c18150铬锆铜主要化学成份%

名称	铝	镁	铬	锆	铁	硅	磷	杂质总和
铬锆铜	0.1-0.25	0.1-0.25	0.4-0.8	0.3-0.8	0.05	0.05	0.01	0.5

电阻焊电极：铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得最佳的力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具

电火花电极：铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。

模具母材：铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等

接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。

电极铜合金 在电火花加工发展开始的较长时间，普遍采用铜或铜合金作为加工电极。虽然铜和铜合金价格低廉、使用方便，但是由于铜以及铜合金电极不耐电火花烧蚀，电极消耗大，加工精度差，有时需进行多次加工。随着模具精度以及许多难加工材料部件的用量不断增加，以及电火花加工工艺的日益

成熟，钨铜材料作为电火花加工电极的用量与日俱增。目前，钨铜合金可作为电阻焊电极、电火花加工电极、等离子电极等电极材料。在电火花加工过程中，电极材料的作用是输送加工脉冲，并以自身最小的损耗去蚀除工件。钨铜材料具有加工速度快、加工质量高、电极材料损耗小的特点。因此，对于高转速工模具及难加工材料的精加工等具有明显优势。作为电火花加工电极要求钨铜材料既有良好的导电导热性能，同时还要有很好的抗火花腐蚀性能，并且材料组织要非常均匀致密。

廣毅荣公司专业经销批发进口模具钢、【无铅环保铜】青铜合金，钨铜电极，铬钴铜，银钨合金，【超硬铝合金】，7075铝棒 瑞典白钢车刀，超硬白钢车刀 粉末高速钢,不锈钢,弹簧钢，高钴高速钢 易车铁，冷拉钢，快削钢，光扁铁（厂家直销），钨钢加工，钨钢精密加工及热处理服务于一体的综合型公司。特约经销日本"大同"、"日立"，"高周波"瑞典"一胜百"，德国"撒斯特"，奥地利"百禄"美铝合金，德国giantal, weldural和hokotol铝合金，日本ngk 肯纳钨钢，日本富士，住友钨钢等品牌的优质进口模具钢材经销商. 提供材料性能