

D516MA耐磨堆焊焊条

产品名称	D516MA耐磨堆焊焊条
公司名称	南宫市万民耐磨焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排工业区
联系电话	0319-5396718 15284352567

产品详情

说明: d516ma是低氢钾型药皮的高铬锰钢堆焊焊条，堆焊层金属具有良好的耐磨、耐热、耐蚀以及抗热裂性能，焊接工艺简单，焊前不预热，焊后不用热处理，堆焊层可进行切削加工。

用途: 用于堆焊工作温度在450 以下的受水、蒸汽、石油介质作用下的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面。

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 c mn si cr 保证值 0.25 6.00~8.00 1.00 12.0~14.0

堆焊层硬度: hrc 38-48

参考电流 (ac、dc+) 焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0 焊接电流(a) 80~120 120~160 180~190

注意事项: 1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。 2.焊前应将焊件上的油污及杂质清理干净。