

DK7745 ± 30 ° 中走丝电火花线切割机床

产品名称	DK7745 ± 30 ° 中走丝电火花线切割机床
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

dk7745 ± 30 ° 中走丝电火花线切割机床技术要求及主要规格参数

设备主要技术参数：

工作台尺寸（长 × 宽）：750 × 460mm

坐标行程（x × y）：450 × 550mm

x、y轴定位精度：测量长度为全行程 0.02mm

最大切割厚度：400mm

最大切割角度及厚度：30 ° /80mm

加工精度：切割直体工件精度符合国标

切割基面 10圆 ± 30 ° 模具钢40厚样件圆度误差0.06mm

最大切割速度：与贵公司控制柜有关

最佳加工表面粗糙度：ra 1.0 μ m

钼丝直径：0.13 ~ 0.2mm

走丝速度：1 ~ 12m/s

工作台最大承载重量：450kg

机床颜色可根据用户要求喷漆。