

武汉打包封箱机 友联包装精工打造 小型封箱机打包机

产品名称	武汉打包封箱机 友联包装精工打造 小型封箱机打包机
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

产品详情

如何调整打包机呢？

1. 带子宽度及接合口调整当带子宽度不匀或更换另一种宽度的带子时，必须调整左、右插带槽太窄时，插带困难；太宽时，打包机捆包后带子接合处会搭接不齐。一般插带槽宽度应比带子宽度宽0.5-1毫米左右。
2. 打包机烫头温度调整 烫头温度的高低对带子接头的质量很大影响。为使聚捆扎带接头粘牢，旋钮一般置于3-5档位置上。烫头温度是否合适，可检查烫头表面粘合情况。若烫头表面有白色痕迹，其温度已偏高；若烫头表面呈潮湿状，则温度不足。
3. 打包机捆包物的捆扎松紧调整 打开台面板，用手将大罗母A上面内六角紧定螺钉松开，往顺时针方向为紧，反之为松。捆扎力适中后，将内六角紧定螺钉拧紧即可。
4. 送带长度调整 送出带子的长度由前面板上送带长度调节器决定。如果带子太短，则容易将手捆住，这时，打包机可用手抓住带头沿送带方向将带子拉出。但需再重新调整送带长度，以保证下道捆扎的正常进行。打包机如果带子太长，小型封箱机打包机，则不易对准位置，打包机而且松下的带子容易绕在一起造成带子对不准或。

全自动打包机维修方法及常见故障分析

全自动打包机采用全自动化设计，操作使用简单，耐用性，打包功能完善。该创盟打包机是使用捆扎带缠绕产品或包装件，然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器，全自动打包封箱机，使塑料带能紧贴于被捆扎包件表面，保证包件在运输、贮存中不因捆扎不牢而散落，全自动封箱

机打包机，同时还应捆扎整齐美观。

虽然该机耐用性，但随着时间的流逝，机械的磨损，武汉打包封箱机，全自动打包机还是会出现一些故障，以下为大家简析一下常见全自动打包机维修方法，方便大家使用：

卡带处理

当带子卡在滚轮中间，或有异物塞住无法取出时，拆开六角螺帽的垫圈，松开中间连接轴心上的两个M5沉头螺丝，由于此两个螺丝固定在连接轴心的缺口部分，所以必须将螺丝转上些；取下连接轴心，将上轮机拿起，取出卡住物。后依以上方式装配复原就可以了，注意螺帽与L型曲板保持0.3-0.5mm的间隙。

捆紧后不切带

有很多情况会造成此情况，如：1.松紧调整的太紧；2.打滑片或者打滑皮带有油，必须拆下擦掉油；3.皮带太紧，将皮带传动座往下下调些，或将马达往后调些即可；

武汉友联包装食品机械有限公司

全自动水平（PW-880）打包机

机器参数：

- 1、弓架规格：L1700*W1400mm
- 2、电压：380V/50HZ/2KW
- 3、打包方式：点动 光电感应
- 4、捆包速度：20秒左右
- 5、粘合方式：热熔接
- 6、捆扎紧度：5~100KGS
- 7、打包道数： 8道
- 8、打包材料：PET带/PP带
- 9、台面高度：550mm以上
- 10、颜色:蓝色（以客户为准）
- 11、打包带规格：宽9、12、13.5、15、18mm 厚0.8-1.0mm(以客户要求为准)
- 12、打包物尺寸 宽2100*1100*1500，mm，
- 13、滚筒流水线总宽：mm（根据客户要求）

14、电气配置：

序号	配件名称	配件品牌
1	PLC	LG (3U系列)
2	接触器	施耐德
3	按钮	施耐德
4	光电感应	欧姆龙
5	接近开关	欧姆龙
6	继电器	施耐德
7	电机	金龙代工
8	动力电机	晟邦

武汉打包封箱机-友联包装精工打造-小型封箱机打包机由武汉友联包装食品机械有限公司提供。武汉友联包装食品机械有限公司是从事“包装机械,包装材料,食品机械,打码机,喷码机,打包机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡明。