

# 导轨板 法恩司 链条导轨板

产品名称	导轨板 法恩司 链条导轨板
公司名称	苏州法恩司工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市苏州工业园区汀兰巷183号沙湖科技园8B307
联系电话	13812604704 13812604704

## 产品详情

### 该怎样合理使用齿轮滚刀

齿轮滚刀是按螺旋齿轮啮合原理加工直齿和斜齿圆柱齿轮的一种刀具。它相当于一个齿数很少，螺旋角很大的斜齿轮其外貌呈蜗杆状。合理使用齿轮滚刀，需做到以下几方面：

#### 1、正确安装

滚刀安装在滚齿机的心轴上，需要用千分表检验滚刀两端凸台的径向圆跳动不大于0.005mm。

#### 2、适时窜位

滚刀在滚切齿轮时，通常情况下只有中间几个刀齿切削工件，导轨板厂家，因此这几个刀齿容易磨损。为使各刀齿磨损均匀，导轨平台板，延长滚刀耐用度，可采取当滚刀切削一定数量的齿轮后，用手动或机动方法沿滚刀轴线移动一个或几个齿距，以提高滚刀寿命。

### 及时重磨

滚齿时，当发现齿面粗糙度大于 $Ra3.2\mu m$ 以上，或有光斑、声音不正常，或在精切齿时滚刀刀齿后刀面磨损超过0.2~0.5mm，粗切齿超过0.8~1.0mm时，就应重磨滚刀。对滚刀的重磨都要予以重视，使切削刃仍处于基本蜗杆螺旋面上，如果滚刀重磨不正确，会使滚刀失去原有的精度。

滚刀的刃磨应在滚刀刃磨机床上进行。若没有刃磨机床时，可在工具磨床上装一夹具来重磨滚刀。夹具使滚刀作螺旋运动，导轨板，并精分度。注意不能徒手刃磨。

## 齿轮油泵零部件磨损后的维护

齿轮故障后为防止设备性能劣化或设备失效概率变大导致不必要的经济损失，需要紧急进行维护。齿轮油泵是将油箱内的低压油升至能做功的高压油的重要部件，链条导轨板，进而把发动机的机械能转换成液压能的动力装置。在动力作用中可能产生齿轮磨损、轴磨损、泵用滚针轴承磨损，下文为大家总结齿轮油泵零部件磨损后的维护方法。

### 齿轮的磨损维修：

齿轮的磨损部位主要是齿的啮合、渐开线工作面和齿轮两端平面。轻微磨损时，齿面可用油石修磨，两端平而在平板上研磨修光。齿轮齿面严重磨损时应更换成新齿轮，如果只是齿轮的两端平面磨损，可在平面磨床上磨削修光。

导轨板-法恩司-链条导轨板由苏州法恩司工业设备有限公司提供。苏州法恩司工业设备有限公司是江苏苏州,减速机、变速机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州法恩司领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州法恩司更加美好的未来。