

自蔓燃耐磨弯头厂家

产品名称	自蔓燃耐磨弯头厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司自蔓燃耐磨弯头生产厂家禹拓管道公司凭借不断更新的气力输送、飞灰输送等先进技术，气力除灰、灰库卸灰等技术正对于钢结构灰库、电厂脱硫等有功效。先后开发了多种高科技产品。火力发电厂锅炉的陶瓷耐磨弯头磨损特别严重，长期以来一直是电厂检修的重点部位。综合以往各项研究成果，总结了历年来煤粉管道耐磨弯头在火电厂的使用情况，吸取国内同行业的先进经验，重点是综合考虑管道的耐磨性能、耐高温性能和防腐性能，并从施工的便利性、较低的制造成本以及比较简单的制作工艺出发进行综合考虑，主要有以下两种方案。主要产品有：自蔓燃陶瓷内衬复合钢管、高分子聚乙烯耐磨PE管、龟甲网耐磨管、陶瓷镶嵌管、耐磨稀土合金管、冶金矿山等各种辅机设备。

大半径自蔓燃耐磨弯管两类产品比较 1原料比较

耐磨陶瓷片：其材料均为铝粉，故其含铝量高，其耐磨性能高。碳化硅内衬：其材料为铝粉、碳化硅、铝粉，其含铝量相比耐磨陶瓷要低，故其耐磨性能比耐磨陶瓷略低。 2密度比较，耐磨陶瓷片：密度达3.8g/cm³；其密实性好，故其结合强度较高，增强了其耐磨性。碳化硅内衬：密度为2.75g/cm³左右，其密实性相比耐磨陶瓷片略低，故其结合强度也低，其耐磨性也略有降低。 3烧结温度比较 耐磨陶瓷片：该产品经1700 左右高温烧结，故其耐磨性能非常良好，远远高出未烧结产品。碳化硅内衬：该产品应用

离心自蔓延高温合成技术，高温时的温度为800 左右，未能达到烧结，故其耐磨性能与耐磨陶瓷相比略差。

自蔓延陶瓷复合耐磨弯头因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。由于该管具有耐磨、耐蚀、耐热性能，因此可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为输送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质，是一种理想的耐磨蚀管道。复合管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。陶瓷复合管管材是经过高科技加工工艺生产出来的，采用的是自蔓延高温离子合成法制造，刚玉陶瓷、过渡层、钢三层从内到外分别组成，这样就极大地增强了管材的耐磨性和抗腐蚀性，在实际使用中，这一优势得到了充分的发挥。