

16mn厚壁弯头生产厂家

产品名称	16mn厚壁弯头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

不锈钢推制弯头生产厂家 按照工艺:热推弯头, 冲压弯头, 焊接弯头等。按照材质:有碳钢弯头, 不锈钢弯头, 合金钢弯头等。按照规格:有短半径弯头, 长半径弯头, 等不同度数的弯头。弯头是用一个标准的弯头坯剪裁成一个V形口的弯头, 然后施压, 借助于常规或专用冲压设备的动力, 使弯头坯在模具里直接受到变形力并进行变形, 从而获得一定形状, 尺寸和性能的产品零件的生产技术, 慢慢的在施压作用下逐渐变成圆, 成为一个圆形环壳, 焊接成型, 然后用弯头设备就大功告成了。管坯, 模具和设备是异径弯头加工的三要素。异径弯头加工是一种金属冷变形加工方法。不锈钢高压弯头质量检验:1>合金弯头按相应技术文件规定的项目和要求进行检验;2>当合金弯头力学性能不合格时, 可重复热处理, 但重复淬火或固溶次数一般不超过二次。工件的补充回火不算作重复处理;3>淬火状态或低温回火后的合金弯头, 重复淬火前应进行预热, 退火或高温回火;4>热处理原始记录应妥善保存备查。合金弯头用途非常广泛。冶金、电力行业中的应用:冶金、电力行业输送煤粉、灰渣、泥浆、石灰石膏浆液等每年需要消耗大量的金属管道。采用陶瓷复合管取代其他管道, 具有高耐磨、寿命长、安装方便、经济效益显著之特点。不锈钢弯头厂家 晟拓公司愿本着“对等价格比质量, 对等质量比价格”的准则, 以“*的产品质量, 惠的产品价格, 良好的企业诺言”成为客户忠实、久远的合作伙伴。“不断提高产品质量, 为用户发明效益”是我们寻求的永恒目标。我们信赖, 有我的一片真情, 一定能赢得您的一个承诺, 只需您给我一个承诺, 我就会还您非常的满意。 碳钢冲压弯头的基本工艺过程是: 首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳, 内部冲满压力介质后, 施以内压, 在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆, 终成为一个圆形环壳。根据需要, 一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头, 该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头, 是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。