

亳州模组吸干机批发_保养维修

产品名称	亳州模组吸干机批发_保养维修
公司名称	安徽开山压缩空气系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区桃花工业园汤口路与始信路交叉口
联系电话	13033002949 13033002949

产品详情

设备特点介绍：空气品质达标，气流分配均匀，不存在吸附死角，吸附剂利用率高；无“隧道效应”；吸附剂的填充均匀、紧密、不留死角；0设备使用条件：入口温度：35（不超过40），使用压力，0.6-1.0MPa，压力：-20~-40 /ctd，平均再生耗气量：5-8%。环境温度：40 更换或清洗：1、常见再生塔压力表超过0.1MPa以上，在再生阀没有开大的情况下，需要检查是否堵塞，看是否清洗还是更换。2、日常保养，建议一到两个月清洗用清洗一次，保持再生排气顺畅。

设备运行原理介绍：模组吸附式干燥机是利用PSA变压吸附原理，当A塔进行吸附时，取A塔一小部分气体对B塔进行再生，当再生尾气温度饱和含水量与进口温度饱和含水量一致时，将再生气排出环境外，再生完成（无热再生过程看做是等温吸附过程）。电控程序系统自动切换成：B塔吸附，A塔再生。如此A、B塔交替反复吸附与再生，将洁净的压缩空气到现场使用。易损件更换流程：进排气模块常见故障：1、PU密封阀片损坏和脱落2、内六角螺丝掉落导致情况：设备长排气，压力表没压力解决：更换PU密封阀片（建议超过12000小时不管PU密封阀片好坏都需更换）0

吸附剂更换流程：断电断气，保证设备内无气压；用工具将模组吸干机的上汇流腔拆卸下来；然后用的吸料机将已经失效的吸附剂抽到外面，用袋子装好，防止洒落在地面；确认腔体内部吸附剂清理干净，然后将准备好的吸附剂通过暴风雪漏斗填装，底部先填装直径

3-5mm氧化铝，然后再填装4A分子筛，两种填料填装比例2:8。（注意填装顺序不能颠倒）调试步骤：4、慢慢打开切断阀，直至全开位置；5、干燥机两塔充压后，开始循环，模组吸干机批发，压力表可指示；6、对于-20的机器需要关闭排气阀门运行干燥机至少4小时以上活化；对于-40的机器需要关闭排气阀门运行干燥机至少8小时以上活化；对于-70的机器需要关闭排气阀运行干燥机至少24小时以上活化。然后慢慢打开干燥机排气切断阀，直至全开位置，干燥机开始供气；0

亳州模组吸干机批发_保养维修由安徽开山压缩空气系统设备有限公司提供。安徽开山压缩空气系统设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽开山机械——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市经济技术开发区桃花工业园汤口路与始信路交叉口，联系人：高经理。