

全自动pe膜收缩机 友联包装 襄樊收缩机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 全自动pe膜收缩机 友联包装 襄樊收缩机 |
| 公司名称 | 武汉友联包装食品机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元 |
| 联系电话 | 13307170635 13307170635 |

产品详情

武汉友联包装食品机械有限公司

产品名称：SM1540瓶盖缩标机

SM1540瓶盖缩标机特点：

全进口元器件，加热器由不锈钢制成，收缩温度随意控制，温度可达0 -400 。

输送速度由电子调速，无级调整。

只加热瓶口部分，自动热收缩机价格，不会因高温而影响瓶内物的品质。

整机采用不锈钢或高强度碳钢，表面经处理。

只需通过简单的设定和调整，即可适应各种规格的容器。

武汉友联包装食品机械有限公司

收缩机适用空间：玻璃瓶、发泡胶、纸盒、玩具、电子、电器、文具、图书、唱片、五金工具、日用品、药品、化妆品、饮料、水果、纪念标签等物品包装。

按加热方式分：

石英管加热/不锈钢加热

按调速分：

电子调速/变频调速

适用对象：

产品特点

不影响包装物的品质，而能收缩快速，包装后的产品能密封、防潮、防撞击、适用于多件物品紧包装和托盘包装。还有如下优点

采用远红外线直接加热；

设备体型小巧，预热时间短、省电；

电子无级变速调温；

收缩不影响包装物品的品质而能收缩包装；

适用于规则或不规则物品的包装

直线型热收缩膜包装机，采用独有的直线式设计，结构紧凑占地面积小，针对一些场地受限及包装过程中无需调整产品前进方向，十分方便，不会受包装物长度的限制。可独立工作，也可与生产线对接自动进料、裹膜、封切、收缩、冷却、定型，无人化流水作业。主要适用于长度较长物体或饮料、啤酒、矿泉水、易拉罐、玻璃瓶等有纸托、纸箱的集合或单一收缩包装。[1]

收缩机工作流程指南?

一台可以完成基本功能的收缩机必须包括：进瓶与分瓶部分、主传动部分、裹膜部分、上膜部分，热收缩炉部分和控制部分。此外，如果在包装下要加托盘的话，还需要托盘存储及输送部分。另外，可能还包括一些完成其它扩展功能的部分。下面我们针对这几部分来分别详细介绍一下每部分的工作流程和选择设备时对该部分的注意事项。???

收缩机这一部分的主要功能是将产品输送到机器内部。进入热收缩包装机的产品有两种形式，即分散的产品和已包装成小包装的产品。分散产品指的是未经任何二次包装的产品；而后者是将已由前序包装机进行过一次包装的小包装，热收缩包装机将对这些小包装再进行二次包装。

进瓶是将产品输送到包装机内，属于输送线部分。一般来说这部分也是由包装机进行调整和控制的，进

瓶部分的关键就是速度的调整，好的包装机可以做到无压力输送，并且其速度还可以随着分瓶指的速度进行变化，以保证在分瓶指动作的整个循环中，不会发生挤瓶或瓶子过分松散的情况，这种功能对不含气的饮料的包装来说尤为重要。？

？

综向分列部分是将进瓶部分输送来的产品按包装形式的要求分成综向的几列。一般情况是由几块悬挂的不锈钢分隔板及这些分隔板的定位装置组成。收缩机使用和选购机械时在这个环节应注意以下两点：，全自动pe膜收缩机，若分隔板是不锈钢板，一定要注意其进口的导向装置，如处理不好，这里可能会发生进口划伤包装商标或损坏包装的情况。第二，这些分隔板的定位装置目前来看有三种形式。早的是由按一定间距的柱形块来分隔并固定分隔板，这种形式的优点是成本低，但缺点也非常明显，就是转换生产产品时间太长，劳动强度大，不能满足现代化生产对于设备柔性的需要。目前，收缩机比较实用的方法就是在每一个定位装置处设置一个手动的调节轮，这样就可以只增加很少的成本来缩短转换品种的时间，襄樊收缩机，并且不用太复杂的操作就可以完成转换。现在，进的分列部分是完全由上完成品种转换程序的调用，设备就会自动转换到新产品的间距，但是设备的造价太高。？

全自动pe膜收缩机-友联包装(在线咨询)-襄樊收缩机由武汉友联包装食品机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉友联包装食品机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装相关设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!