

上海CB-B齿轮泵厂家

产品名称	上海CB-B齿轮泵厂家
公司名称	上海敬森泵阀有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区亭卫公路6558号
联系电话	86-02151688053 13818941401

产品详情

一、cb-b齿轮泵功能简介

cb-b齿轮泵为外啮合容积式齿轮泵，有直齿和斜齿两种，用以输送粘度为1~8°矿物油，油温在10~60，如液压油、机械油、燃料油。广泛用于机床、液压机械、工程机械的液压系统，作为系统的动力源，也可用于稀油站、冶金、矿山、石油、化工、纺织机械等设备中作输油泵、润滑泵、燃油泵用。

cb-b型齿轮泵

广泛应用于各种机床的液压系统中,为各个进给以及换向机构提供压力油,同时也给各个导轨面以及润滑点提供润滑油,如磨床,车床,液压机等。

cb-b齿轮泵

结构简单、噪声低、输油平稳、自吸性能好、工作可靠、使用寿命长。广泛使用于机床低压液压传动系统和大型机械设备中稀油站的供油和冷却系统以及各种机械设备的润滑系统。

相关产品的详细信息请查阅：www.shjmbf.com上海敬森泵阀有限公司赵华13818941401

二、cb-b齿轮泵性能参数表

型号	额定流量 l/min	额定压力 mpa	额定转速 r/min	容积效率 v%	总效率 t%	压力脉动 mpa	噪声值 分贝	驱动功率 kw	重量 kg
----	------------	----------	------------	---------	--------	----------	--------	---------	-------

cb-b2.5	2.5	2.5	1450	70	63 ± 0.15	62-65	0.13	1.8
cb-b4	4			80	72		0.21	2
cb-b6	6			90	81		0.31	2.1
cb-b10	10						0.51	2.3
cb-b16	16					67-70	0.82	4.5
cb-b20	20						1.02	4.8
cb-b25	25						1.30	5.2
cb-b32	32			94	85		1.65	5.5
cb-b40	40					74-77	2.10	7.5
cb-b50	50						2.60	8.0
cb-b63	63						3.30	8.5
cb-b80	80					80-83	4.10	12.5
cb-b100	100			95	86		5.10	13.5
cb-b125	125			95	86		6.50	15.0
cb-b160	160					80-83	8.20	20

三、cb-b系列齿轮泵使用维护说明:

1、产品用途：

本系列齿轮泵适用于低压液压系统中，用以输送粘度为 $1 \sim 8^\circ$ 矿物油，油温在 $10 \sim 60$ ，如液压油、机械油、燃料油，转速1000-1500转/分，应用于机床、液压机械、工程机械的液压系统，作为系统的动力源，也可用于稀油站、冶金、矿山、石油、化工、纺织机械等设备中作输油泵、润滑泵、增压泵、燃油泵用。

2、结构特性：

2.1齿轮泵主要有泵体、齿轮、前盖、后盖、轴承、骨架油封等零部件组成。

2.2泵体、前、后盖选用ht250灰铸铁，齿轮采用优质粉末冶金，泵轴选用40cr结合钢淬硬处理，轴承选用sf-1无油润滑轴承或滚针轴承，密封采用双唇丁睛橡胶(注：油液温度在 $60 \sim 200$ 时或输送介质有腐蚀性时，订货时说明)，使齿轮泵工作性能稳定耐磨损，寿命长，使用斜齿轮，声音会更低。

3、泵的特点：

3.1体积小，重量轻，结构简单，价格低，工作可靠。

3.2具有很好的自吸性，开机时无需灌油，首次使用也不需灌油。

3.3安装、使用、维护方便。

4、安装、操作及注意事项：

4.1安装：

a泵轴如与电机联接，应采用弹性联轴器，同心度应在0.1mm以内，用手旋转联轴器不得有过紧或轻重不均的现象。

b泵轴如与孔联接，泵轴与孔的配合间隙应在0.02-0.03mm之间不许强行敲打，以免使泵轴卡死。

c泵的进油管径不得小于或大于泵的进口直径，进油管设计要尽可能短，弯路尽量少，出油管径不得小于进油管径的 $3/4$ 。管道安装前应将内壁用高压油清洗干净，不得存在硬颗粒杂物，进油管应安装过滤器，过滤器的流量应是泵流量的二倍，进油管路部分的所有接头密封要可靠，不得漏气。

4.2操作：

a点动电机，确认泵油的旋转方向是否与标牌上箭头指向相同。

b开机运转后应检查泵进出口压力在泵的规定使用压力范围内。

c观察泵在运转过程中是否有异常声音或过热现象，如有要停机检查。

4.3注意事项:

a本系列泵不适用于输送高度挥发或闪点低的液体，如酒精、苯等。

b本系列泵不可以反转，如需反转泵，订货时说明。型号标记为：cb-b f系列摆线齿轮油泵。

c常见故障及排除方法：

现象	产生原因	排除方法
不出油或出油少	1、旋转方向不对	1、更正旋转方向
	2、吸油液面过低	2、加油使液面升到规定高度
	3、滤油器堵塞或过小	3、清洗滤油器或更换大流量
	4、油温过低，粘度大	4、预热油液
没有压力，压力升不高	1、溢流阀调得过低	1、重新调整溢流阀
	2、油液温度升高，粘度低或液体本身粘度低	2、降低油温或证做间隙小的
	3、吸油管漏气	3、检查吸油管
	4、泵内零件磨损严重	4、更新新泵
骨架油封漏洞	1、电机转向接反	1、调整转向

	2、油箱液面距齿轮泵平面高度过高	2、降低液面或重新订做填料
有噪音或振动	1、泵轴与电机轴不同心	1、重新调整
	2、吸油管或滤油器堵塞	2、清除堵塞物
	3、吸油管漏气，油液有气泡	3、检查吸油管道
	4、吸油管过小或过长	4、重新调整
	5、紧固件松动	5、检查拧紧
电动机过热	1、输出压力过高	1、调低压力
	2、液体温度低，粘度大或液体本身粘度大	2、预热油液或降低电机转速
	3、泵齿油与轴承严重磨损或咬死	3、拆下修理或更换新泵