

不锈钢冲压油/水溶性冲压拉伸油/铝件冲压油/免洗型快干冲压油/挥发性冲压油/快干防锈冲压油

产品名称	不锈钢冲压油/水溶性冲压拉伸油/铝件冲压油/免洗型快干冲压油/挥发性冲压油/快干防锈冲压油
公司名称	瑞昌市夹此零信息咨询工作室
价格	600.00/桶
规格参数	品牌:美润城 型号:冲压油 产地:中国
公司地址	九江市瑞昌市南环路40号国贸大厦18楼-2850号（经营场所）
联系电话	13197889875

产品详情

冲压油介绍：

不锈钢

冲压加工是凹凸模与板材的接触面上，在冲压过程中，板材与模具之间有微小的滑动，因此，会产生端面磨损。

为了减少端面磨损，要求[不锈钢冲压油](#)

要有一定的粘度，有一定的油膜可承载其润滑性。为了弥补润滑性，不锈钢冲压油会可加入抗磨剂等添加剂。[不锈钢冲压油](#)用于江苏苏州客户2.5mm厚的[201不锈钢](#)连续模折弯[冲压成型](#)

，不

锈钢冲压

油挤压润滑附着力

好，保护冲头，延长冲头使用寿命，

减少师傅修模频率，防止刮伤[毛刺](#)

，不粘模具，残留油渍少容易清洗，增加表面光洁度，降低[残次品](#)，提高生产效率和产品质量竞争力。

水溶性冲压拉伸油，它是兑水后使用并能起到一个润滑冷却作用的一款冲压拉伸液。它的优点是冷却清洗效果好，可以解决后继工序中难清洗的问题；它的缺点是极压润滑性相对油性的要差，适合用于一些比较简单的冲压拉伸成型工艺

水性拉伸油，是可降解、生物基的高浓缩重载特种金属加工液，用于不锈钢，铝、铁或者有色金属的加工，这种革命性的配方包含环境友好的、极压、抗氧化和抗腐蚀添加剂以提高在很多高强度金属加工应

用中的性能，包括冲压、冲落模、折弯、拉伸和精密冲裁。大大减轻工件加工后续清洗的强度。它为模具和加工金属之间提供了灵活的润滑，避免模具受到擦伤和变形。

铝冲压油冲压过程中，板材与模具之间有微小的滑动，因此，会产生端面磨损。为了减少端面磨损，要求冲压油要有一定的粘度，有一定的油膜可承载其润滑性。为了弥补润滑性，可以适当加入润滑剂等添加剂。

板材断裂出的新材料与刀具部分接触，此时出于边界摩擦，会产生黏着，为了减少刃面黏着，要求铝冲压油有较好的极压性。茵特尔铝冲压油全部采用进口的抗磨极压剂，在冲头，模具持续升温状态下，材料和模具表面生成化学反应膜，不会断裂。

在冲压过程中，会产生大量热量，使得模具温度上升，从而影响到加工尺寸的jingque和模具的寿命，所以，要求冲压油的散热性要好。

挥发性冲压油一般根据客户的加工厚度、材质、大小等来定义挥发时间的长短，一般随着材质厚度的增长挥发时间会相对应的变长，当然具体挥发时间与其它方面也是相关联，比如天气情况也会有一点影响，下雨天可能会挥发得慢一些。

挥发性冲压油挥发得越快越能做到免清洗的效果，同理越薄的材质，对加工要求越低越能做到免清洗的效果。而材质相对厚一些的板材因为加工过程中须具有较高的润滑性、极压性，工件成型后经过一定时间的挥发，多多少少会有一些油残留在工件上面，如果一定要做到免清洗，那就需要添加进口的添加剂，定制版冲压油才能达到效果了。

快干防锈冲压油冲压电解板，铁件经常遇到一个问题，产品冲出来以后过不了两天就生锈了，很麻烦！有的人可能会说可以喷点防锈油，那还不是还得增加防锈油和人工成本？

为了解决以上这些问题，我们特别开发了多款防锈冲压油，快干防锈冲压油等，带有防锈功能的冲压油，冲压后切口不会生锈，无需后期单独上防锈油，简化工序，降低成本。

深圳龙岗一家五金厂客户，冲压电解板，镀锌板，铁板，现在一直都在用快干防锈冲压油，工件从冲压出来以后到交给客户，间隔至少100天，在这期间，工件不生锈！

防锈冲压油，适合那些冲切口容易生锈的材质冲压兼顾防锈处理，一油两用，成本优势十分明显！