

铁地板 拼接平板 发动机热试台架铸铁平台

产品名称	铁地板 拼接平板 发动机热试台架铸铁平台
公司名称	河北中铸铸造机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州经济开发区石港路3号1号厂房
联系电话	86-03175291011 13231718111

产品详情

拼接平板是用于工件检测或划线的平面基准量具，一般用于各种检验工作，拼接平板是机床、机械制造、电子生产等行业不可缺少的基本装备。拼接平板的工作面硬度为170-220，采用高强度铸铁ht200-250材质，拼接平板采用的铸造工艺是金属型铸造，是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。铸造毛坯因近乎成形，而达到免机械加工或少量加工的目的降低了成本并在一定程度上减少了时间。铸造是现代机械制造业的基础工艺之一。铸型（使液态金属成为固态铸件的容器）准备，铸型按所用材料可分为砂型、金属型、陶瓷型、泥型、石墨型等，按使用次数可分为一次性型、半永久型和永久型，铸型准备的优劣是影响铸件质量的主要因素；铸造金属的熔化与浇注，铸造金属（铸造合金）主要有铸铁、铸钢和铸造有色合金；铸件处理和检验，铸件处理包括清除型芯和铸件表面异物、切除浇冒口、铲磨毛刺和披缝等凸出物以及热处理、整形、防锈处理和粗加工等。拼接平板的精度稳定，耐磨性能更好。

拼接平板的使用注意：它和铸铁平板的养护相同。平板在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。拼接平板在使用后要及时将工作面洗净，然后涂上一层防锈油，并用防锈纸盖上，用铸铁平板的外包装将铸铁平板盖好，以防止平时不注意造成对铸铁平板工作面的损伤，平板应安装在通风、干燥的环境中，并远离热源、有腐蚀的气体、有腐蚀的液体。定期检测，检定周期根据具体情况可为6-12个月。拼接平板的工作面硬度为170-220，采用高强度铸铁材质，经过自然时效年后，拼接平板的精度更加稳定，耐磨性能更好。

淘宝店铺：<http://hebeizhuzao.taobao.com>

阿里巴巴诚信通店铺：<http://shop1361293084980.cn.alibaba.com/>

qq：2306707713

联系人：姜波

联系电话：0317-5291033

移动电话：15690266100

公司网址：<http://www.cnnfoundry.cn>