

高强表面施胶剂 表面施胶剂 三而诚信企业

产品名称	高强表面施胶剂 表面施胶剂 三而诚信企业
公司名称	东莞市三而造纸科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇吴家涌村北王公路39号东侧
联系电话	18938231365 18938231365

产品详情

改性AKD介绍

改性AKD主要和淀粉配合在纸板上使用，可在用量比较少的前提下提高纸板的抗水性能，还能大大降低纸的成本。以前担心的AKD熟化问题也基本上已经解决，像普通的高强瓦楞或是牛皮箱板纸，完全熟化期也可以在2个小时内完成。这种改性AKD加表面施胶淀粉的方法也应用在普通的文化用纸上，用来完全取代浆内施胶。加在纸的表面，这样不但可降低AKD的用量，还能缩短AKD的熟化时间。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三而造纸科技有限公司

淀粉的作用原理

纸页通过表面施胶，在纸页表面涂上一层淀粉。经过干燥，便在纸页表面形成连续性的胶膜，但由于淀粉是亲水性的。所以不像其他施胶剂一样能降低纸页的吸水性，但因其施胶量很小所以对吸水值并没有多少影响。

纸页进行淀粉表面施胶主要作用是提高纸页纤维间的结合强度，达到提高纸页表面强度的目的；同时对纸页挺度也有提高作用。尤其是目前产品市场不景气，为了降低生产成本很多造纸企业都想通过提高成纸灰分来达到目的。但灰分升高难免在印刷过程中出现掉毛掉粉，并且纸张的挺度必然会下降，所以加大纸页的表面施胶量能有效提高纸张的表面强度和挺度。改善印刷性能和使用效果。

纸页施胶度的影响

纸页施胶度的大小是影响施胶压榨的拾取量的一个重要因素。

完全未施胶的纸张比施过胶的纸多吸收100%的胶料，同时纸幅吸收的水分也较多，从而造成强度下降，断头率增加。

一旦纸页的施胶度达到一定值后，再提高纸张的施胶度则对纸幅吸收胶液影响不明显。

纸页水分的影响

进入施胶压榨纸页水分的大小，不仅影响纸页对胶料的拾取量，而且其纵、横向水分的均一性直接影响胶料吸收的均一性。

因此，进入施胶压榨的纸页水分是生产过程中需要着重控制的关键参数。

在生产过程中，其水分一般控制在5~10%为宜，这时能获得拾取量。