河南云南钢筋拱架工字钢弯拱机隧道加固弯曲机

产品名称	河南云南钢筋拱架工字钢弯拱机隧道加固弯曲机
公司名称	山西万泽锦达矿山机械设备有限公司
价格	1550.00/台
规格参数	
公司地址	山西省太原市小店区工业园
联系电话	86-03516828689 13935183545

产品详情

来电时请以图片上的联系方式或以下联系方式谢谢联系电话:13934201600 qq: 1017766563一、特点及用途

wgj250型液压冷弯机是我厂研发的新型全自动工字钢弯曲设备。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点，能准确定位，大幅度提高隧道工字钢加工精度。wgj250型液压冷弯机广泛应用于我国公路隧道、铁路隧道、地铁隧道、水利水电引水涵洞、天然气管道、通信管道、地下通道等工程的工字钢、槽钢和型钢的弯曲。

二、主要技术参数

项目	单位	参数
最小的弯曲半径	m	≥1.5m
油缸推进速度	mm/s	8-15
主动滚轮转速	r/min	7-10
液压系统压力	mpa	26
总功率	kw	7．4

整机重量	kg	2380
外形尺寸	m	2.4*1.5*1.4

三、结构组成

液压冷弯供机由两套主电机及减速器组，主动滚轮。被动滚轮及油泵电机，齿轮泵，溢流阀，电磁转向阀工作没缸组成的液压工作站等部件组成。

四、工作原理

将工字钢放在冷弯机上，与减速带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压溢流阀（可调整所有压力），进入集成块到电缆阀，有电液阀和动点开关（点进，点退）控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑游轮压紧并为发生弯曲变形是时开始计算，油缸推进的长度进程为10mm-15mm,开主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。

五、弯曲系统

主动滚轮，被动滚轮采用特殊材料，经整体热处理，减少游轮磨损，对工件无划伤，使用寿命更长。

wgj250型液压冷弯机的液压系统采用先进液压元件，及其独特的液压系统设计，增加了顶出反弹装置，使得顶出能有力，延长使用寿命，避免经常维修