

西门子S7-200模块EM232CN浔之漫

产品名称	西门子S7-200模块EM232CN浔之漫
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	365.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子S7-200模块EM232CN浔之漫

浔之漫智控技术有限公司主要产品有“ PLC，变频器，屏，模块，传感器，低压器，伺服电机，工控机”。全新原装，，保修一年，价格合理，支持技术服务！SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、 SITOP直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A可并联.
- 4、 HMI 屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

SIEMENS 交、直传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.

MIDASTER系列：MDV

- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120

“信誉，客户至上”是公司成立之初所确立的宗旨，在公司的严格要求和员工们不折不扣地贯彻执行下

发展延续至今。“假一罚十”一直是我公司的承诺。

(3)有时显示[F0022,F0001,A0501]不定(MM4)，敲击机壳或动一动面板和主板时而能正常，一般属于接插件的问题，检查一下各部位接插件。也发现有个别机器是因为线路板上的阻容元件问题或焊接不良所致。

(4)上电后显示[-----](MM4)，一般是主控板问题。多数情况下换一块主控板问题就解决了，一般是因为控制线路有强电造成主控板某些元件(如贴片电容、电阻等)损坏所致，我分析与主控板散热不好也有一定的关系。

但也有个别问题出在电源板上。例如:重庆某水泥厂回转窑驱动用的一台MMkW变频器，由于负载惯量较大，启动转矩大，设备启动时只能上升到5Hz左右就再也上不去，并且报好[F0001]。客户要求到现场服务，我当时考虑认为：作为变频器本身是没有问题的，问题是客户参数设置不当，用矢量控制，再正确设定电机的参数/模型就可以解决问题。

又过了两天客户来电告诉我变频器已经坏了，故障现象是上电显示[-----]。经现场检查分析，这种故障是因为主控板出问题造成的，因为用户在安装的中没有严格遵循EMC规范，强弱电没有分开布线、接地不良并且没有使用屏蔽线，致使主控板的I/O口被烧毁。

[F0001](MM4)[F002](MM3)即使空载也一样，一般这种现象说明IGBT模块损坏或驱动板有问题，需更换IGBT模块并仔细检查

后来，我申请了维修服务，SFAE的工程师去现场维修，更换了一块主控板问题解决了。(5)上电后显示正常，一运行即显示过流。这种问题的出现，一般是因为变频器多次过载或电源电压波动较大(特别是偏低)使得变频器脉动电流过大主控板CPU来不及反映并采取保护措施所造成的。

还有一些特殊故障(不常见但有一些普遍意义，可以举一反三，希望达到抛砖引玉的效果)，例如:(6)有一台变频器(MM3-30KW)，在使用的中经常“无故”停机。再次开机可能又是正常的，机器拿到我这儿来以后，开始我也没有发现问题所在。

经过较长时间的观察，发现上电后主器吸合不正常--有时会掉电，乱跳。查故障原因，结果发现是因为开关电源出来到器线包的一路电源的滤波电容漏电造成电压偏低，这时如果供电电源电压偏高还问题不大，如果供电电压偏低就会致使器吸合不正常造成无故停机。

(7)还有一台变频器(MM4-22KW)，上电显示正常，一给运行就出现[P----]或[-----]，经过仔细观察，发现风扇的转速有些不正常，把风扇拔掉又会显示[F0030]，在维修的中有时报好较乱，还出现过[F0021\F0001\A0501]等

在我先给了运行然后再把风扇接上去就不出现[P----]，但是，接上一个风扇时，风扇的转速是正常的，输出三相也正常，第二个风扇再接上时风扇的转速明显不正常。于是我分析问题在电源板上。结果是开关电源出来的一路供电滤波电容漏电造成的，换上一个同样的电容问题就解决了。

西门子S7-200模块EM232CN浔之漫